



Er werd reeds ecologisch onderzoek uitgevoerd om na te gaan welke zones en soorten van wetenschappelijk belang zijn en hoe de herinrichting hierop kan worden afgestemd.

Groeve van Romont

In 2008 verkreeg CBR Lixhe een milieuvergunning voor de exploitatie van de gebouwen van de groeve van Romont (hoofdgebouw, breekmachine, voertuigen, opslag van explosieven, enz.).

Aangezien de groeve zich volledig op akkerland van hoge kwaliteit bevindt in een gemeente waar meer dan 80% van de oppervlakte bestemd is voor landbouwdoeleinden, wordt voor de herinrichting gefocust op het opnieuw creëren van akkerland van minstens gelijkwaardige kwaliteit. Dankzij de werken die reeds werden uitgevoerd, werd ondertussen een oppervlakte van 15 ha akkerland beschikbaar gemaakt. In dat opzicht werkt CBR Lixhe sinds 2005 samen met het landbouwlaboratorium van het CIPF, dat afhangt van de universiteit van Leuven.

Er wordt ook aandacht geschonken aan en onderzoek gevoerd naar de aanwezige biodiversiteit in de groeve. Zo werden er een aantal zones van ecologisch belang afgebakend die gedeeltelijk behouden zullen worden. De uiteindelijke doelstelling bestaat erin een landbouwlandschap te creëren van hoge agronomische kwaliteit, dat ook rijker is aan natuurlijke habitats.

In 2008 werd in de cementfabriek de nadruk gelegd op bewustmaking op het vlak van veiligheid bij de uitzendkrachten en de werknemers met een contract van bepaalde duur. Er werd een systeem ingevoerd voor peterschap en toetsing van de kennis van de betrokken personen. Een van de tools om de veiligheid van de installaties en dus van de medewerkers te verzekeren, is de OHSAS-certificatie. Met deze geïntegreerde managementtool kunnen ondernemingen hun prestaties op het vlak van veiligheid en gezondheid op het werk continu optimaliseren.

6> Maatschappelijke verantwoordelijkheid

Om onze doelstellingen te bereiken, rekenen we op al onze personeelsleden. Wij willen hen een maximale tevredenheid op het werk bieden, hun ontwikkeling mogelijk maken en hun veiligheid garanderen. Het is ook noodzakelijk dat we onze activiteiten uitvoeren in goede verstandhouding met de lokale gemeenschappen waar we actief zijn. Onze communicatie naar de verschillende belanghebbende partijen verloopt dan ook op een proactieve en transparante manier.

Veiligheid

Op veiligheidsvlak worden regelmatig maatregelen genomen, zodat iedereen zijn werk zonder gevaar kan uitvoeren.

AANTAL ONGEVALLEN

2004	2005	2006	2007	2008
11	4	9	3	2

In 2008 werd in de cementfabriek de nadruk gelegd op bewustmaking op het vlak van veiligheid bij de uitzendkrachten en de werknemers met een contract van bepaalde duur. Er werd een systeem ingevoerd voor peterschap en toetsing van de kennis van de betrokken personen. Een van de tools om de veiligheid van de installaties en dus van de medewerkers te verzekeren, is de OHSAS-certificatie. Met deze geïntegreerde managementtool kunnen ondernemingen hun prestaties op het vlak van veiligheid en gezondheid op het werk continu optimaliseren.

CBR Lixhe beschikt sinds 2003 over de OHSAS-certificatie.

Opleiding

In 2008 volgde het personeel van de fabriek van Lixhe meer dan 2.200 opleidingsuren, wat neerkomt op gemiddeld 1,3 dag per persoon.

Het betrof vooral technische opleidingen in het vakgebied en opleidingen op het vlak van veiligheid.

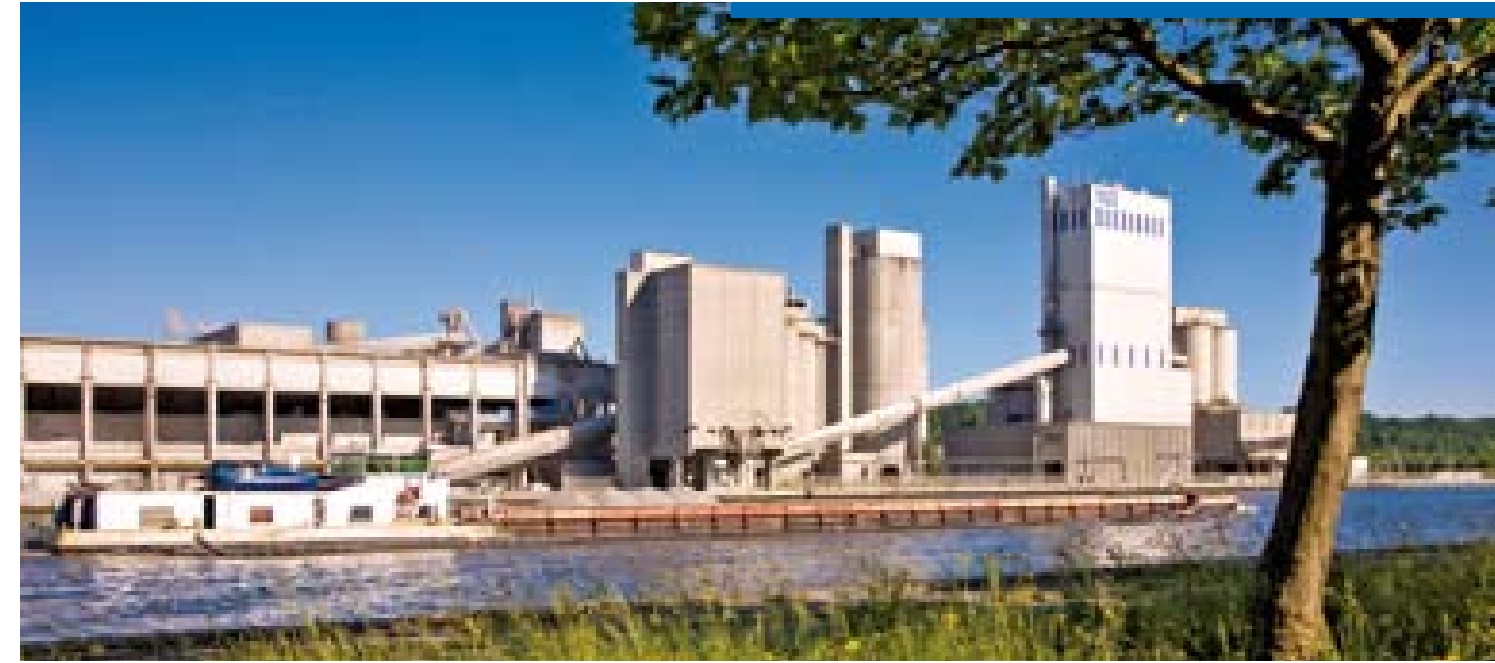
De belanghebbende partijen

CBR Lixhe communiceert op transparante manier met de buurtbewoners en de lokale, gewestelijke en/of nationale overheid.

In 2008 werd voor de groeve van Loën een begeleidingscomité gecreëerd, zoals voorgeschreven in de nieuwe vergunningen. Dit comité is in 2008 één keer bijeengekomen.

Het jaar ervoor waren er twee klachten binnengelopen. De eerste klacht hield verband met geluidsoverlast na een technisch incident met een installatie.

De tweede klacht kwam er na geuroverlast veroorzaakt door bepaalde buitenrijdende vrachtwagens. Er is gevraagd om de vrachtwagens met een zeil af te dekken zodra ze de fabriek verlaten.



Het jaar 2008 werd in Lixhe vooral gekenmerkt door een grote reorganisatie van de dienst onderhoud en de indienststelling van de kunststoffeninstallatie. Op veiligheidsvlak werden uitstekende resultaten genoteerd.

Sinds 2004 gebeurden er bij CBR Lixhe twee herstructureringen. Het onvermijdelijke gevolg van een dergelijk proces is een ingrijpende daling van het personeelsbestand. Zo werkt de dienst onderhoud vandaag met een zeventigtal medewerkers, terwijl het er vier jaar geleden nog 115 waren. En dat met dezelfde werklast!

Het was dan ook noodzakelijk om te focussen op de aanpassing van de dienst onderhoud. De voornaamste doelstellingen hierbij waren een vermindering van de kosten, de betrouwbaarheid van het productieapparaat en de vermindering van de MTBF-indicator (meantime between failures – de periode tussen twee defecten).

In mei 2008 werd de oven stilgelegd voor onderhoud. Het opnieuw opstarten was voor de fabriek een gelegenheid om haar nieuwe installatie voor kunststoffen in gebruik te nemen. Met deze installatie kan 'fluff' (lichte fracties van kunststoffen afkomstig van huis-

houdelijk afval) behandeld en gedoseerd worden vóór verzending naar de ovenpijp als alternatieve brandstof. Op die manier stijgt het energetisch vervangingspercentage van de oven tot 62%. Er werd ook een opslag van 1.500 m² opgetrokken, goed voor een investering van 2,7 miljoen euro.

Op het vlak van veiligheid heeft de fabriek goede resultaten geboekt. In 2008 hebben er zich slechts twee ongevallen voorgedaan. Wat veiligheid betreft, is geen enkel ongeval uiteraard de doelstelling die we willen bereiken. Het uitstekende resultaat van de fabriek van Lixhe is te danken aan de veiligheidsmaatregelen die plaatselijk geïmplementeerd werden maar vooral aan de inspanningen van alle personeelsleden.

Vanuit ecologische overwegingen werd nagedacht over de toepassing van een warmtekrachtkoppelingssysteem. Dit systeem is gebaseerd op het gebruik van biomassa (wordt als klimatologisch neutraal beschouwd) om elek-

tricititeit te produceren en de terugwinning van thermische energie mogelijk te maken aan de droogeenheid voor de vervangende brandstoffen. Dit initiatief wordt volledig gesteund door de bevoegde overheidsinstanties, voor dergelijke initiatieven worden immers groenestroomcertificaten toegekend.

Klinker- en cementproductie

Ondanks het feit dat de oven gedurende 3 weken voor onderhoud stilgelegd werd, heeft CBR Lixhe in 2008 een recordvolume van 1,4 miljoen ton klinker geproduceerd.

Deze productie werd enerzijds mogelijk gemaakt door een verbetering van de MTBF (meantime between failures = gemiddelde tijd tussen twee defecten), die van 51 uur in 2007 gestegen is tot 75 uur in 2008. Anderzijds is er ook de juiste keuze van alternatieve brandstoffen en grondstoffen met een grote homogeniteit.

De productie van cement lag dan weer iets lager dan het jaar ervoor. Na de recessie van begin jaren 2000 stelden we een stijging van het cementverbruik vast tot en met 2008, met een piek in 2007, waarschijnlijk te danken aan de gemeenteraadsverkiezingen die dat jaar werden georganiseerd.



De HeidelbergCement Groep

De fabriek van CBR Lixhe maakt deel uit van de HeidelbergCement Groep. HeidelbergCement, de wereldleider op het vlak van granulaten, is een van de belangrijkste cementproducenten ter wereld. De groep is actief in meer dan 50 landen en beschikt over 2.600 productiesites in Europa, Noord-Amerika, Australië, Azië en Afrika. De groep telt 61.000 medewerkers en boekte in 2008 een omzet van 14 miljard euro.

Profiel van CBR Lixhe

Gelegen nabij een belangrijk spoor- en autowegennet in de provincie Luik en naast het Albertkanaal, bevindt de fabriek van Lixhe zich op een uitgelezen locatie om de nationale en internationale markten te bedienen. Sinds 1950 omvatten de installaties van Lixhe twee groeves (Loën en Romont), een klinkerfabriek en een maalderij. De vestiging ligt op de geologische laag van Visé en strekt zich uit over een oppervlakte van 16 hectaren.

De jaarlijkse productiecapaciteit van Lixhe bedraagt 1,4 miljoen ton klinker en 1,6 miljoen ton cement in alle mogelijke soorten, geleverd in verschillende verpakkingen.

De fabriek telt 224 werknemers.

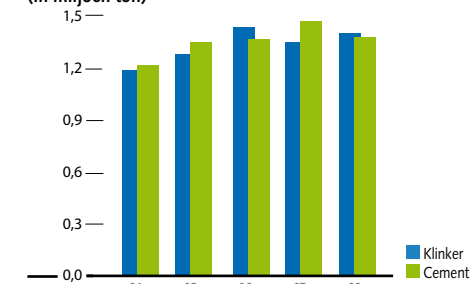


CBR Lixhe
Rue des Trois Fermes
B-4600 Lixhe-lez-Visé
Tel: +32 (0)4 379 92 11
Fax: +32 (0)4 379 94 97
www.cbr.be
www.heidelbergcement.com



Benoît Gastout, directeur van de fabriek

PRODUCTIE VAN KLINKER EN VAN CEMENT (in miljoen ton)



54,4%

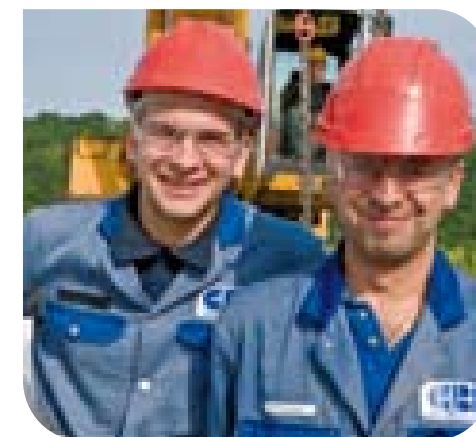
In 2008 slaagde CBR Lixhe erin 54,4% van haar energiebehoefte te dekken met vervangende brandstoffen



In 2008 hebben er zich slechts twee ongevallen voorgedaan. Het uitstekende resultaat is te danken aan de inspanningen van alle personeelsleden



In 2008 heeft CBR Lixhe een recordvolume van 1,4 miljoen ton klinker geproduceerd



Het personeel van de fabriek volgde meer dan 2.200 opleidingsuren

Het duurzaamheidsbeleid van HC Benelux

Al sinds enkele jaren informeren we u via onze milieuresultaten over onze activiteiten.

Voor het eerst is deze fiche nu ook gebaseerd op de pijlers van het beleid voor duurzame ontwikkeling van HeidelbergCement Benelux.

1> Duurzame bouw

Het is de ambitie van CBR om duurzame bouwmaterialen te produceren die een positieve bijdrage leveren aan het welzijn van onze maatschappij en aan de bescherming van het milieu tijdens en na hun levenscyclus.

Streven naar duurzame bouw betekent:

- De beste toepassingen bevorderen op het vlak van duurzame bouw (energie-efficiëntie, rating-systemen, enz.), evenals het gevolgde beleid wat betreft de levenscyclus van de materialen;
- Onze klanten informeren over de technische en milieuprestaties van onze materialen, en over hun prestaties op het vlak van veiligheid;
- Vernieuwende producten ontwikkelen die een positieve impact hebben op onze samenleving en het milieu;
- Recyclage als een fundamentele pijler beschouwen van onze strategie op het vlak van duurzame bouw. Onze voornaamste verantwoordelijkheid bestaat erin recycleerbare bouwmaterialen te leveren.

2> Bescherming van het klimaat

Wij streven naar het reduceren van onze uitstoot van broeikasgassen. Wij steunen de verplichtingen die de overheid oplegt in het kader van het Kyoto-protocol en blijven ons inzetten om onze CO₂-uitstoot te reduceren.

CO₂
CBR Lixhe houdt zich aan de opgelegde CO₂-uitstootcriteria. De CO₂-uitstoot van de fabriek in 2008 ligt lager dan de voorgaande jaren (-5,4% in vergelijking met 2007). Dit is te danken aan een juiste keuze van alternatieve brandstoffen en grondstoffen.

Samengesteld cement met een laag alkali-gehalte, beperking van de CO₂-uitstoot
Tijdens de zomer van 2007 produceerde CBR Lixhe 21.500 ton 'low alkali'-klinker. Dit wordt gefabriceerd voor de productie van bepaalde cementkwaliteiten voor de ontwikkeling van toepassingen zoals geprefabriceerde betonbalken. Tot twee jaar geleden kocht Lixhe, op basis van de marktvraag, dit type klinker aan in Luxemburg, omdat een dergelijke klinker niet kon worden geproduceerd met de grondstoffen die in Lixhe werden gebruikt (leem afkomstig

van Romont). Wegens besparingen werd in juli 2007 een eerste afdoende proef uitgevoerd. Het mengsel bevatte klei afkomstig van Hautrage (Harmignies) die niet gebruikt kon worden in de samenstelling van wit cement. Dit jaar heeft Lixhe dus een nieuwe campagne gelanceerd en is men van plan elk jaar 30.000 ton 'low alkali'-klinker te produceren.

Biomassa

Klimatologisch neutrale biomassa maakt 27,8% uit van het totale gebruik van vervangende brandstoffen, een flinke stijging in vergelijking met 2007 (10,6%). Er zijn verschillende verklaringen voor deze grote stijging. Zo is er de integratie van de biomassafractie in zowel de kunststoffen als het geïmpregneerd zaagsel en de banden.

Wegens de tijdelijke sluiting van bepaalde ijzeren staalproducenten (als reactie op de economische crisis), is de hoeveelheid slakken op de markt drastisch gedaald in 2008. Hierdoor moest HeidelbergCement Benelux de samenstelling van haar producten wijzigen om het gebrek aan beschikbaar hoogoven cement op te vangen.

Vooruitzichten

In oktober 2008 heeft CBR een overeenkomst van tien jaar gesloten met Aquafin, het bedrijf dat zorgt voor de inzameling en verwerking van het slib uit zuiveringsstations.

Vanaf 2011 zal Aquafin CBR jaarlijks ongeveer 32.000 ton droog slib leveren. Dit wordt beschouwd als biomassa en zal gebruikt worden als vervangende brandstof voor de ovens van Lixhe en Antoin.

3> Energie, alternatieve brand- en grondstoffen

Wij streven ernaar onze energie-efficiëntie te verbeteren door een beroep te doen op de beste technologieën die beschikbaar zijn. Bovendien valoriseren we bijproducten en afvalstoffen van andere industrieën om de niet-hernieuwbare grondstofreserves, zoals kalksteen, in stand te houden. In onze processen wordt maximaal gebruik gemaakt van alternatieve brandstoffen om zo weinig mogelijk fossiele brandstoffen te verbruiken.

Grondstoffen

Voor de productie van 1,4 miljoen ton klinker verbruikte CBR Lixhe 2.402.545 ton kalksteen uit haar groeves. Een gedeelte van de grondstoffen kan worden vervangen dankzij de valorisatie van minerale 'afvalstoffen' (0,189 ton alternatieve grondstoffen/geproduceerde ton klinker).

Brandstoffen

In 2008 slaagde CBR Lixhe erin 54,4% van haar energiebehoefte te dekken met vervangende brandstoffen. Het vervangingspercentage in de fabriek van Lixhe voor 2008 ligt iets lager dan verwacht. Het gebrek aan beschikbare banden in het begin van het jaar en de inbedrijfstelling van de kunststoffeninstallatie in mei 2008 zijn hier de voornaamste oorzaken van.

Momenteel worden 3,5 ton kunststoffen per uur in de oven geïnjecteerd. Maar de installatie is geconfigureerd om er op termijn tot 5 ton per uur in te injecteren, waardoor het vervangingspercentage van de fabriek nog kan worden ver-

beterd. De besparing van fossiele brandstoffen is vandaag de dag echter al aanzienlijk, omdat 1 ton kunststoffen een besparing van 750 kg steenkool toelaat.

Het geïmpregneerde houtzaagsel, dat vrijwel uitsluitend afkomstig is van het Recyfuel-platform in Engis (regio Luik), is op zich al goed voor ruim 24,2% (99.801 ton) van de energievoorziening voor de klinkeroven.

In 2008 bedroeg de energiebesparing door vervangende brandstoffen 72.591 ton aardolie-equivalent. Met andere woorden en bij wijze van vergelijking, heeft het vervangingsbeleid van CBR Lixhe een besparing van fossiele brandstoffen opgeleverd die overeenstemt met het totale energieverbruik van 13.435 gezinnen.

4> Ecologische voetafdruk

Wij doen er alles aan om onze ecologische voetafdruk te verkleinen. We nemen maatregelen om onze uitstoot te beperken en respecteren hierbij op zijn minst de bepalingen van de milieuvergunningen. In de mate van het mogelijke proberen wij om de uitstoot te beperken tot onder de toegestane grenzen. Wij geven de voorkeur aan transport per schip.

Uitstoot

In 2008 werden opnieuw het hele jaar door metingen uitgevoerd van de uitstoot van alle schoorstenen van de productielijn (oven, breekmolen en bijbehorende installaties). Het gemiddelde van de metingen ligt onder de toegelaten waarden volgens de exploitatievergunning.

Al deze resultaten worden opgetekend tijdens driemaandelijkse controles door een erkende externe instantie.

Bovendien wordt op dit moment een project geïmplementeerd voor de vermindering van de kwikuitstoot (Hg). Dit systeem waarbij het stof uit de filters van de oven wordt gezuiverd, wordt in de loop van het jaar 2009 in dienst gesteld. Het gezuiverde stof wordt opnieuw geïnjecteerd in het cementproductieproces.

Mobiliteit

De totale hoeveelheid materiaal die de fabriek binnenkomt en verlaat, bedraagt 5,6 miljoen ton.

Om haar impact op het milieu te beperken, geeft CBR Lixhe, wanneer het mogelijk is, de voorkeur aan alternatieven voor het wegvervoer.

Zo worden de grondstoffen afkomstig uit de groeves (44%) via transportbanden naar de fabriek gevoerd.

Zo'n 15% van de grondstoffen en de (fossiele en vervangende) brandstoffen die nodig zijn voor het productieproces, wordt per schip geleverd in Lixhe.

Sinds begin 2009 strekt de "Port Autonome de Liège" (PAL) zich uit tot aan de fabriek (via het kanaal) dankzij de investering in een kaai die werd goedgekeurd door het MET. Dankzij deze nieuwe kaai kan voortaan jaarlijks 300.000 ton grondstoffen worden gelost voor de oven (ijzeroxide en steenkool die voornamelijk afkomstig zijn uit de regio Luik).

De leveringen worden daarentegen hoofdzakelijk per vrachtauto (65%) en per schip (32%) vervoerd, met inbegrip van klinker voor de andere fabrieken van de groep.

Certificaten

Sinds 2003 beschikt CBR Lixhe over de ISO 14001- (milieu) en ISO 9001-certificaten (kwaliteit). In de loop van 2010 worden deze vernieuwd, na externe audits door de erkende instantie.

5> Vergunningen en biodiversiteit

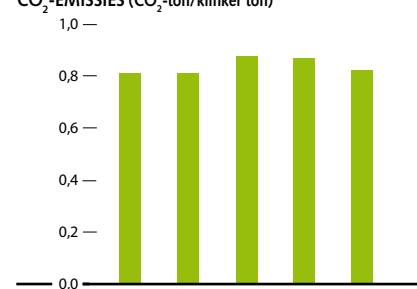
Wij streven ernaar onze natuurlijke omgeving in stand te houden en er een positieve bijdrage aan te leveren, meer in het bijzonder door geavanceerde technieken toe te passen om onze groeves in hun oorspronkelijke staat te herstellen. Deze maatregelen hebben bovendien een positieve impact op de fauna en flora. De bescherming van de biodiversiteit is voor ons een belangrijk thema.

Groeve van Loën

De groeve van Loën bevindt zich tussen de Natura 2000-zone van de Sint Pietersberg en deze van de "Basse Vallée du Geer", die beide van groot biologisch belang zijn.

Bij de herinrichting van de groeve van Loën wordt gefocust op het gedeeltelijke herstel van het oorspronkelijke reliëf (Thier de Loën), de oorspronkelijke begroeiing van biologisch belang en de creatie van natuurlijke oevers aan de waterpartijen.

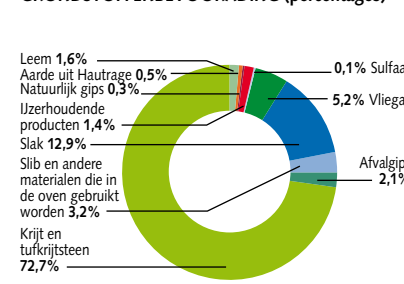
CO₂-EMISSIES (CO₂-ton/klinker ton)



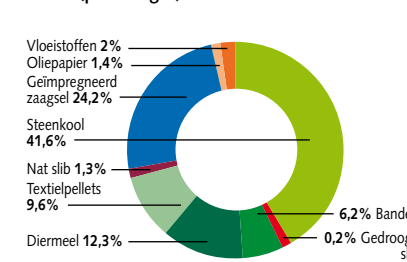
27,8%

Klimatologisch neutrale biomassa maakt 27,8% uit van het totale gebruik van vervangende brandstoffen

GRONDSTOFFENBEVOORADING (percentages)



OVERZICHT VAN DE BRANDSTOFFEN VAN DE OVEN (percentages)



EMISSIES NAAR DE LUCHT

