



# Miljørapport 2005

## Renor AS



Leder

## Profesjonalisert bransje

Avfallsområdet er et av stedene hvor det fortsatt er en god del reguleringer, og undertegnede skal ikke kaste seg inn i diskusjonene om omfanget av regler osv.. Det som imidlertid synes helt klart er at behovet for reguleringer vil bli langt større dersom bransjen ikke fortsetter å utvikle seg når det gjelder profesjonalitet. Avfall, og særlig farlig avfall, er betegnelsen på produkter som er kommet mot slutten av "livsløpet", men nettopp av den grunn er det helt avgjørende at håndteringen heller skjerpes enn reduseres.

Vi i Renor vil ikke på noen måte hevde at vi ikke har en rekke forbedringsområder, men vi prøver å jobbe systematisk med stadig å forbedre oss:

- Renors to anlegg (i Aurskog og Brevik) er begge sertifisert i henhold til NS-EN ISO 14001:2004.
- Virksomheten i Larvik er avsluttet, arealene ryddet og rensset opp og vil bli tilbakelevert til grunneier i sommer. Kravene til opprensning er strengere enn SFTs krav for industriområder.

For oss er det viktig å kunne tilbakelevere arealene i minst like god stand som de var da leieforholdet ble inngått i 1981 (og kravene er vesentlig skjerpet siden den gang).

Dette er første gang Renor utgir en egen miljørapport. Dette faller sammen med Renors 25-årsjubileum. I seg selv er ikke 25 år noen alder, men det er imidlertid et faktum at det langt på vei er sammenfallende med bransjens "alder". Da passer det å understreke behovet for fortsatt utvikling.

Gjennom rapporten ønsker vi å fortelle om virksomheten vår; primært ut fra et miljøperspektiv – for vi mener vi har en god historie å fortelle. Gjennom en kontrollert behandlingsprosess foredler vi farlig avfall til et brensel som kan utnyttes i Norcems sementproduksjon – som erstatning for kull som er en begrenset ressurs.

Vi håper temaene i rapporten forteller om virksomheten og hvordan vi forsøker å bidra til en bærekraftig utvikling. Det kan lett kan oppstå rykter omkring denne type virksomhet, og derfor er det viktig for oss å spille med åpne kort. Denne rapporten er et ledd i våre bestrebelser på slik åpenhet.



Adm direktør Per Brevik, Renor AS

## Om bedriften

Renor AS ble etablert i 1981 og er i dag et heleid datterselskap av Norcem A.S som inngår i det internasjonale sement- og byggevarekonsernet HeidelbergCement Group. Virksomheten drives ved selskapets to behandlingsanlegg i Aurskog og i Brevik.

Ved utgangen av 2005 hadde selskapet i alt 62 ansatte. Selskapet mottok og behandlet i 2005 til sammen i underkant av 30.000 tonn farlig avfall ved de to anleggene.

Renors hovedoppgave er å være hovedleverandør av alternativt brensel til Norcem i Brevik. For å oppnå dette skal selskapet være en ledende aktør innen mottak, behandling og prosessering av farlig avfall i Norge. Renor leverte i 2005 i alt 31.641 tonn alternativt brensel basert på farlig avfall til sementfabrikken i Brevik. Volumet, som er det høyeste som er levert, utgjorde i underkant av 15 % av sementfabrikken termiske energibehov i 2005.

Renors heleide datterselskap Renor Loop Service AS har sju ansatte og er lokalisert på Bjørkelangen, Bedriften rekondisjonerer ytteremballasjen til IBC-containerne, granulerer plast for gjenbruk, og produserer en brenselsfraksjon (plast) som leveres Norcem. Virksomhetens omfang har økt jevnt, særlig innen plastgjenvinning, og bedriften mottok i 2005 i alt 45000 IBC-containerne.

## Miljøstyringssystem og miljøsertifisering

Renors kvalitetsstyringssystem omfatter alle forhold knyttet til arbeidsmiljø, sikkerhet, ytre miljø og kvalitet på produksjonsanleggene og selve brenselsproduktene. Tillatelser gitt av myndighetene setter rammene for virksomheten ut fra lover og forskrifter.

Kvalitets- og miljøstyringssystemet skal tilfredsstillende anerkjente internasjonale standarder, og skal være bedriftens verktøy for å ivareta kontinuerlige fordringer innenfor bedriftens områder. Dokumentasjonen av systemet er tilgjengelig for de ansatte i et bedriftsinternt intranett.

Renor Aurskog har siden 1996 vært sertifisert i henhold til kvalitetsstandarden NS-EN ISO 9001:2000. Helt på slutten av 2004 ble Renor Brevik sertifisert i henhold til miljøstandarden NS-EN ISO 14001:2000, og i desember 2005 ble også Renor Aurskog sertifisert i henhold til denne. Fra 2006 er det sertifiseringselskapet Nemko Certification AS som er Renors kvalitets- og miljøkontrollør.



## Miljøpolitikk / Overordnede mål

Renors overordnede mål er lønnsom drift innenfor de rammer som til enhver tid er fastlagt av eierne og innenfor de lover, forskrifter og tillatelser som norske myndigheter setter. Storsamfunnet og nærmiljøet skal vite at Renor har kompetanse på farlig avfall og kan håndtere dette på en kostnadseffektiv, miljømessig og sikkerhetsmessig god måte.

Sertifisering i henhold til de anerkjente internasjonale standarder satt i NS-EN ISO 9001:2000 og NS-EN ISO 14001:2004 krever at Renor setter opp årlige revisjons- og tilsynsplaner for kvalitets- og miljøstyringssystemet. Planene skal sikre at de faktiske forhold stemmer overens med overnevnte kvalitets- og miljøpolitikk og myndighetskrav.

Renors virksomhet, mottak og behandling av farlig avfall, må til enhver tid drives med en bevissthet om at det er knyttet vesentlig miljørisiko til den. For å unngå hendelser og redusere faren for utslipp, må det fokuseres på;

- kunnskap om håndtering av avfallet
- bruk av tilstrekkelig og riktig utstyr for å forebygge skader og hendelser
- oppfølging av alle typer utslipp (luft, vann og grunn)
- bevissthet om de mest kritiske miljøaspektene ved anleggene og prosessene.

Renor skal etterstrebe at arbeidsplassen til hver enkelt medarbeider føles trygg og attraktiv.

## Kvalitets- og miljømål

Lagerbeholdning skal holdes på et lavest mulig praktisk nivå. På denne måten vil en unngå mottaksstopp ved eventuelle produksjonsstanser på Norcem, eller eventuelt andre sluttbehandlere, Redusert lagermengde vil i tillegg innebære økt sikkerhet ved Renor.

Markedsavdelingen skal jevnlig gjennomføre spørreundersøkelser eller tilsvarende for å speile kundens tilfredshet og forventninger til Renor.

Avviksoppfølging skal ha sterkt fokus. Oppfølging og utvikling av avvikssystemet skjer i dag gjennom programmet "CemAvvik" som er utviklet i Norcem. Det vil sannsynligvis bli utviklet et nytt, felles avviksbehandlingssystem for Heidelbergbedriftene i Nord-Europa i løpet av de nærmeste årene.

Risiko- og sårbarhetsanalyser (ROS-analyser) med utarbeidede handlingsplaner skal være gjennomført for alle deler av Renor i løpet av 2006. Målet er å oppdage og forebygge belastninger og risiko både overfor det ytre og det indre miljøet.

Kvalitets- og miljøstyringssystemet vil være gjenstand for kontinuerlig oppdatering og videreutvikling.

## Fravær og skader

Renors mål er å redusere sykefraværet med 25 % årlig inntil vi har nådd et nivå på 3-4 %. Innføringen av Inkluderende Arbeidsliv (IA) i 2002 har medført økt fokus på et systematisk oppfølgingsarbeid. Utfordringen videre er å forbedre bruken av de eksisterende rutinene for sykefraværsoppfølging og attføring, inklusive generelle forbedringstiltak når det gjelder arbeidsrutiner og –utstyr.

**Tabell 1: Sykefravær**

År	Sykefravær 1-3 dager	Sykefravær 4-16 dager	Sykefravær >16 dager	Sykefravær totalt
2003	1,0%	2,2%	2,1%	5,3%
2004	0,8%	2,6%	3,8%	7,2%
2005	0,9%	1,8%	4,6%	7,2%

Målsettingen om reduksjon i sykefraværet er ikke nådd. Korttidsfraværet er relativt stabilt, men langtidsfraværet har økt hvert år. Årsaksforhold og løsninger knyttet til langtidsfravær, følges opp gjennom attføringsutvalgene ved bedriften.

Renor har som mål 0 skader med fravær. Som tabellen under viser, er antall skader med fravær redusert i første del av perioden, for deretter å øke. To av skadene er knyttet til svakheter i de etablerte rutinene. Dette er nå endret.

**Tabell 2: Skader med fravær**

	2003	2004	2005
Antall skader m/ fravær	2	1	3

## Mottatt avfall

I Tabell 3 og 4 under er vist utviklingen i mottatt avfall fordelt på de to avdelingene/ mottakene og på hovedtypene avfall.

Det er en klar tendens til at en større del av avfall leveres direkte til anlegget i Brevik til brenselsproduksjon. Videre ser en at volumøkningen er innenfor "energiområdet"; avfall til produksjon av brensel til Norcem og spillolje som leveres til Norcem og maxit Leca på Rælingen. Av det mottatte avfallet på Aurskog gikk rett i underkant av 5.000 tonn til brenselsproduksjon i Brevik etter sortering / annen forbehandling.

**Tabell 3:**

Mottatt avfall pr. avdeling (i tonn)	2003	2004	2005
Aurskog	8.774	13.825	12.959
Brevik	16.513	17.510	20.868
Samlet	25.287	31.335	33.826

**Tabell 4:**

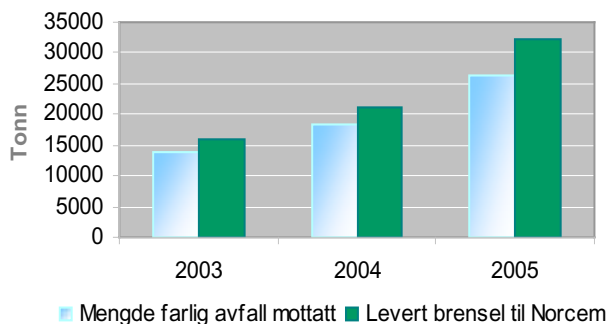
**Mottatt avfall fordelt på hovedtyper**

(Tonn)	2003	2004	2005
Brenselsfraksjon	21.008	22.576	25.065
Spillolje	2.501	6.873	6.558
Annet	1.778	1.886	2.203
Samlet	25.287	31.335	33.826

## Brenselsleveranser

Utviklingen i mottak av avfall ved anlegget i Brevik (inkl. internleveranser fra Aurskog) og brenselsleveranser til Norcem i Brevik er vist i Figur 1.

**Figur 1. Mottatt avfall og leveranser til Norcem 2003 – 2005**



Avfall til behandling er nesten doblet (fra i underkant av 14.000 tonn til 27.000 tonn) fra 2003 fram til 2005 og brenselleveransene til Brevik-fabrikken er mer enn doblet til over 32.000 tonn i samme periode. Forskjellen mellom mottatt og levert volum er sagflis og andre absorbenter som tilsettes for å få et brenselprodukt som kan benyttes i sementproduksjonen. Renors målsetting er å øke volumet behandlet avfall til 50.000 tonn i løpet av de nærmeste årene.

## Utslipp til luft

Under er vist middelveidien av utslippene for støv og TOC (total organisk karbon), som er de to viktigste utslippsparametrene, for Brevik-anlegget fra 2002 til 2005 sammenliknet med grenseverdien fastsatt i utslippstillatelsen.

Støvutslippene fra brenselproduksjonen er svært lave også i forhold til konsesjonsgrensen. Utslippene av TOC har vist en økende tendens som følge av økt driftstid på småkollianlegget. Det er i 2005 registrert relativt mange overutslipp (halvtimesverdier) som er rapportert til SFT. Renor har sammen med leverandøren av anlegget startet utredning av mulighetene for å gjøre modifiseringer i anlegget som kan redusere utslippene.

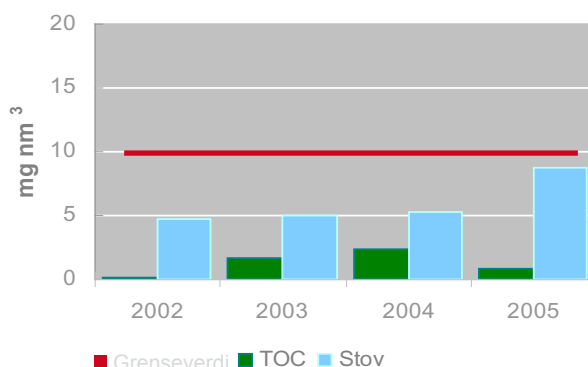
I forbindelse med Renor vil søke ny konsesjon, vil TOC-utslippet bli et sentralt tema.

## Utslipp til vann

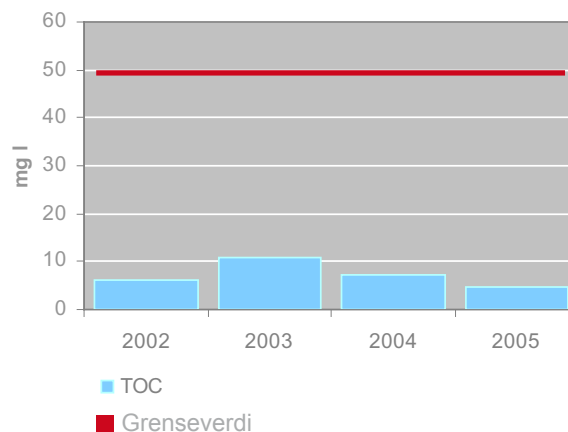
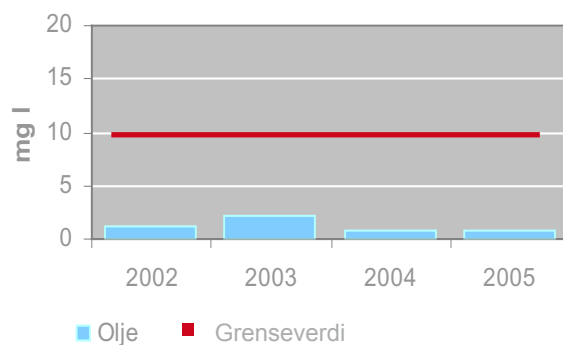
Alt overflatevann samles og kontrolleres før det går ut fra Renors område i Brevik (offentlig nett). Alt vann som har vært benyttet i produksjonen samles opp og blandes inn i brensløst.

Som det framgår av figurene, er utslippene til vann minimale og ligger langt under grenseverdiene i tillatelsen.

**Figur 2: Utslipp av støv og TOC (middelveidier) til luft**



**Figur 3 a og b : Utslipp av olje og TOC (middelveidier) til vann**



## Fokusområde: Avrenning og avrenningskontroll, Aurskog

Langs Renors anlegg i Aurskog renner Bredvollbekken. Alt overflatevann ved Renor passerer sandfang og oljeutskillere før det går til bekken. For å følge opp de tiltak som er iverksatt for å hindre avrenning av forurensninger fra anlegget, er Renor pålagt av SFT å overvåke vannkvaliteten i bekken. Hvert år tar et eksternt firma prøver av vannkvaliteten 4 ganger ved ulike årstider og nedbørsforhold. Analysene av prøvene vurderes i forhold til myndighetenes krav til drikkevann.

I 2000 og 2001 gjennomførte Renor en rekke tiltak som følge av at det var funnet PCB i

noen av prøvene. Etter tiltakene er det ikke registrert PCB over deteksjonsgrensen i noen vannprøver.

Den eneste parameteren hvor Renor overskrider SFTs krav til vannkvalitet er for PAH (Polyaromatiske hydrokarboner). Analysene har vist store svingninger over året, og det er vanskelig å finne samvariasjon mellom nedbør og høy PAH-avrenning. Videre er det vanskelig å forklare resultatene med historiske forurensninger i området.

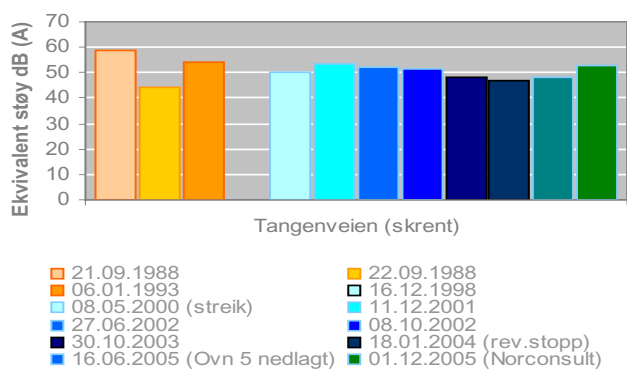
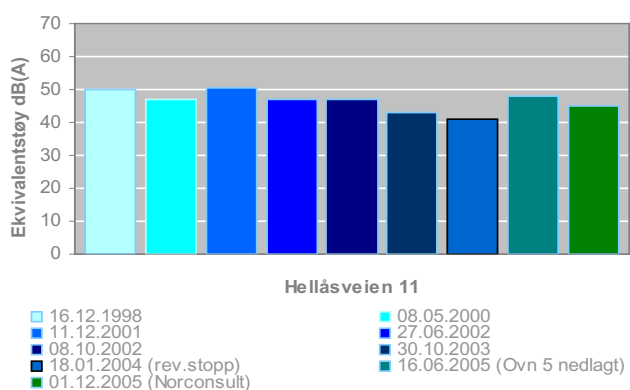
Kilden til PAH i bekkevannet er uklar og videre tiltak for å lokalisere kilden til PAH i bekkevannet gjennom systematisk prøvetaking "oppstrøms" vil bli gjennomført.



## Eksterne støymålinger 1997-2005

Som en del av konsesjonsvilkårene skal Renor og Norcem i Brevik jevnlig foreta støymålinger etter et nærmere oppsatt måleprogram. To av målepunktene er direkte knyttet til Renors virksomhet. Under er resultatene fra disse gjengitt.

Figur 4: Støymålinger 1997 - 2005



Resultatene fra de utførte beregningene viser at støynivået overskrides 1dB på natt ved nærmeste bolig. På dag og kveldstid er nivået innenfor grenseverdiene. Samlet støynivå ved nabobebyggelsene er imidlertid dominert av støy fra Norcem, og en har derfor konkludert med at en reduksjon i støybidraget fra Renor (ned til grenseverdien) ikke vil ha noen merkbar effekt ved nabobebyggelsen.

## Klager og publikums- henvendelser 2003 – 2005

Tabell 5:  
Henvendelser fra naboer/publikum. Brevik

År	Reelle henvendelser
2003	0
2004	2
2005	4

Som tabellen viser er antall henvendelser relativt lavt. Alle klager er utelukkende rettet mot lukt. Det er ikke loggført klager i avvikssystemet på Aurskog, men det har vært noen henvendelser vedrørende parkering som har vanskeliggjort aktiviteten hos naboen samt lukt.

## Egengenerert avfall

Mengden egengenerert avfall for hele Renor er gjengitt i tabell 5. Økningen i farlig avfall skyldes økt aktivitet knyttet til tankanleggene og rengjøring av disse. Den sterke økningen i volumene av jern/metall henger sammen med økt drift både av småkollianlegget i Brevik og oljefilteranlegget på Aurskog.

Tabell 6: Egengenerert avfall og  
behandlingsmåte. Mengder gitt i tonn.

Avfallstype	2003	2004	2005
Farlig avfall til gjenvinning (energi)	5	16	53
Jern/metall til gjenvinning (material)	896	614	1.254
Næringsavfall til gjenvinning <sup>1)</sup>	25	104	35
Restavfall	71	31	131

<sup>1)</sup> Dette omfatter papir, papp, plast, trevirke, matavfall og elektronikkavfall

## Fokusområde: Luftkvalitet i produksjonshallene på Aurskog

I to omganger, desember 2004 og oktober 2005 ble det foretatt måling av kjemisk eksponering under arbeid i de ulike delene av produksjonshallene på Aurskog.

Analysene ble foretatt med hensyn på flyktige organiske komponenter. Ved eksponering for flere ulike komponenter, sammenligner man med additiv effekt. Dette er et uttrykk for samlet eksponering av alle komponentene

Målingene viser at:

- Det er tilfredsstillende måleresultater i de aller fleste områdene i "produksjonen".
- I kontorbuå i Hall 3 målte en for høye konsentrasjoner av flyktige organiske komponenter når kontorbuå vurderes ut fra retningsgivende normer for inneklime. Endring av ventilasjon er nødvendig.
- I Hall 4 er nivået redusert vesentlig fra 2004 til 2005 som følge av endring i produksjonen. Additiv effekt er tilfredsstillende.
- I et område (filter-containeren) anbefales det å benytte åndedrettsvern dersom en skal jobbe der over noe tid.

Renor vil fortsette å overvåke luftkvaliteten i produksjonshallene jevnlig; særlig de områdene hvor en vet eksponeringen er størst. Som følge av undersøkelsen og funnene har en endret rutinene for når aktiviteter som kan gi eksponering gjennomføres.

## Eneste gjenvinningsanlegg for brukte oljefiltre

Brukte oljefiltre utgjør en stor fraksjon farlig avfall. Filtrene inneholder store mengder forurenset smøre- og motorolje, og vil om de ikke behandles riktig utgjøre et miljøproblem.

Renor har i mange år behandlet innsamlede oljefiltre. Tidligere ble filtrene kjørt gjennom en "kruncher" som presset mesteparten av oljen ut av filtrene. Metall og filtermateriale ble presset til barrer som ble sendt til metallgjenvinning. Det fulgte en god del annet materiale med metallet slik at det ikke var "rent nok" for gjenvinning.

For å møte våre skjerpede målsetninger til kvalitet og ønsket om å øke andelen av mottatt avfall som går til gjenvinning, bygget Renor i 2005 et nytt behandlingsanlegg for gjenvinning av oljefiltre. I behandlingsprosessen separeres først olje, metall og filtermateriale, før de ulike fraksjonene går til sluttbehandling i form av energier eller materialgjenvinning. Prosessen og produktene møtekommer våre egne, våre kunders og omgivelser forventninger til hvordan farlig avfall bør behandles.

Anlegget er unikt i Norge og har kapasitet til å håndtere tilnærmet hele det norske volumet av oljefiltre fra kjøretøy. Renor har en høy markedsandel i Norge når de gjelder denne fraksjonen, i tillegg mottar selskapet volumer fra vårt søsterselskap i Sverige; Reci Industrier AB

# En æra er over; Dentors virksomhet i Larvik er avsluttet

**Dentors virksomhet på Øya i Larvik (bearbeiding / produksjon av organisk farlig avfall til brensel) startet i 1981. En æra innen behandlingen av farlig avfall var dermed over sommeren 2005 da virksomheten ble avsluttet.**

Dentor hadde siden 1992 vært et heleid datterselskap av Norcem og siden dette tidspunktet har leveransene av brensel utelukkende gått dit. Da NOAHs anlegg i Brevik kom i drift i 1999 / 2000, lå det i kortene at grunnlaget for virksomheten var redusert, og da Renor overtok anlegget i 2003 bestemte en seg raskt for at Dentors virksomhet skulle inkluderes i det nye selskapet og at aktiviteten i Larvik i løpet av 1 - 2 år skulle overføres til Brevik. Det lå selvsagt kostnadmessige forhold til grunn for beslutningen, men man var samtidig inneforstått med at anlegget i Larvik hadde gjort sin jobb, og at det ikke holdt 2005-standard når det gjaldt miljømessige forhold.

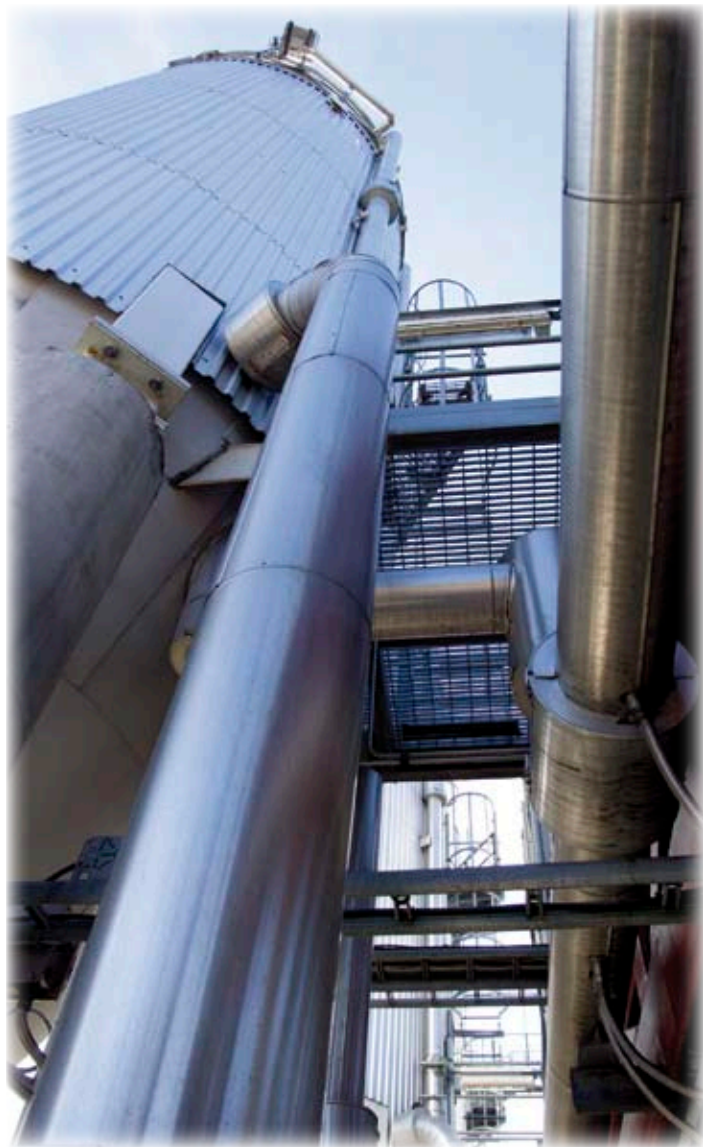
Da alt avfall var prosessert til sommerferien 2005 startet "oppryddingsprosjektet":

Gem Consulting AS (GEM) har vært engasjert som konsulent i forbindelse med fjerningen av forurensede masser på tomten. De utarbeidet en tiltaksplan som ble drøftet med og godkjent av grunneier, Treschow Fritzøe AS. Akseptkriteriene i tiltaksplanen er satt lavere (strengere) enn SFTs grenser for arealer brukt til industrielle formål. Planen ble deretter sendt til SFT for endelig godkjenning.

Alle bygninger og tanker ble fjernet fra tomten høsten 2005. Noen stålkonstruksjoner vil bli benyttet ved Renors anlegg i Brevik. Produksjonsutstyret er demontert og overtatt av Carpatcement i Romania som også tilhører HeidelbergCement Group.

Oppstart for gravearbeidet var i desember. Massene er stort sett levert direkte til godkjente deponier på Fokserød og Grinda (avhengig av forurensningsgrad). All utgravd/fjernet masse er dokumentert i forhold til vekt, forurensninger og deponeringssted. Oppfølging fra Renors side ved intern prosjektleder og GEM.

Tomta er nå ferdig utgravd og grovplanert. Da er det skiftet ut omtrent 14.000 tonn jordmasser. Når alle prøver foreligger og dokumentasjonene er utarbeidet vil tomten bli tilbakelevert til grunneier i en miljømessig stand som sannsynligvis er vesentlig bedre enn da virksomheten startet i 1981. Det gjenspeiler også de økte krav når det gjelder miljøforhold som stilles til næringsvirksomhet og som etter hvert er blitt "standard". For oss har det imidlertid vært viktig å levere tilbake arealene "etter bruk" i minst samme stand som da vi startet.



### ***Norcem og Renor i Brevik:***

## **Norges beste miljøprosjekt i praksis**

-Renor og Norcem her i Brevik er sannsynligvis Norges beste miljøprosjekt i praksis. Det er bare i 2004 investert rundt 80 millioner for å kunne øke andelen alternativt brensel i produksjonen av sement, og vi er nå i ferd med å redusere kullforbruket med 60 prosent, sier fabrikkdirektør Kjell Skjeggerud hos Norcem.

Norcems fabrikk i Brevik, med sine 190 ansatte, produserer rundt 1,2 millioner tonn sement i året. Ca 75 prosent av dette går til det norske markedet, resten eksporteres til Europa, USA og Vest-Afrika. Produksjonen går døgnet rundt hele året,

kun avbrutt av planlagte stopper for vedlikehold av anlegget.

Renor er et heleid datterselskap av Norcem med virksomhet i Brevik og Aurskog. Renor Brevik ligger som Norcems nærmeste nabo og tar i mot ulike typer organisk farlig avfall som bearbeides til brensel for Norcem.

Både økonomisk og miljømessig effekt

-Samspillet mellom de to virksomhetene bidrar positivt på to områder. For det første rent økonomisk og for det andre har det en stor og positiv miljøeffekt ved at det reduserer netto utslipp av CO2 til omgivelsene fra sementvirksomheten. Det er flere "strømmer" med avfall som benyttes til sementproduksjonen, den største kommer fra det vi kan kalle "vanlig" husholdningsavfall. I Vestfold og deler av Akershus er det innført kildesortering, og restavfall fra disse områdene blir forbehandlet og leveres til Norcem Brevik som såkalt FAB (Foredlet Avfalls Brensel) og erstatter kull. For å sette tall på det kan du si at vi her ved fabrikk brenner to bærepåser med avfall i sekundet, sier Kjell Skjeggerud. Han forteller at målet er å komme opp i 90 000 tusen tonn FAB i året.

- Men foreløpig inngår ikke restavfall fra Grenland i dette volumet; rett og slett fordi kildesortering ennå ikke er innført i disse kommunene, sier Kjell Skjeggerud. Kildesortering er en forutsetning for å kunne bearbeide avfallet til en akseptabel FAB.

### **Farlig avfall**

I tillegg til de 90 000 tonn FAB, bruker Norcem i størrelsesorden 40 000 tonn annet avfallbasert brensel i sementproduksjonen. Dette avfallet som i hovedsak består av malingsrester, lim, lakk og oljer, og som brukes hos Norcem etter forbehandling hos Renor. Brenslet som Renor produserer fordeler seg med rundt 10 000 tonn flytende farlig avfall og 20 000 tonn fast farlig avfall. I tillegg benytter sementfabrikken omtrent 10 000 tonn dyremel som er et restprodukt fra landbruket.

-Med bruk av 130 tusen tonn brensel basert på avfall, har vi altså redusert vårt totale kullforbruk med 60 prosent. Det er et virkelig miljøprosjekt, sier Kjell Skjeggerud.

### **Godt samarbeid**

Det har vært drevet sementproduksjon i Brevik siden 1917. Det er en energikrevende produksjon som også har sine miljømessige utfordringer.

- Vi har et meget godt samarbeid med Brevik Vel. Gjennom Norcems historie her i Brevik har miljø stått på agendaen; historisk sett først og fremst støy og utslipp av støv. I de senere år har utslipp av CO2 kommet inn som et nytt sentralt tema. Gjennom konstruktiv dialog har vi utviklet våre prosesser slik at Norcem her i Brevik fremstår miljømessig som en av de absolutt beste sementfabrikkene i verden. Dette tror vi befolkningen i Brevik også synes er positivt, sier Kjell Skjeggerud.

### **Overtok etter NOAH**

- Renor i Brevik ble overtatt fra NOAH 1. februar 2003, og utgjør sammen med "gamle" Renor på Aurskog og Dentor i Larvik dagens Renor. Selskapet er et heleid datterselskap av Norcem.. I dag har Renor dette anlegget i Brevik, anlegget på Aurskog og anlegget i Larvik. Det sistnevnte er nå avviklet, tomte ryddet opp og vil bli tilbakelevert til grunneier i løpet av sommeren, forteller administrerende direktør Per Brevik i Renor. Anlegget i Brevik mottar og behandler farlig avfall slik at det kan brukes som brensel i produksjonen av sement.

- Det er ingen som, etter vår vurdering, klarer å utnytte energien i avfall bedre enn sementfabrikker. Men samtidig er behovet for jevn tilførsel av energi meget stort, derfor er det en betydelig fordel å ha en leverandør av brensel

så nært knyttet til virksomheten, sier Per Brevik som i alt har 62 ansatte; likt fordelt mellom de to anleggene.

### **Spennende og utfordrende**

- Vi må ikke glemme at dette er spesialavfall, og det må håndteres på en skikkelig måte. Rent personlig synes jeg det er spennende og utfordrende å finne økonomisk fornuftige løsninger for industrien samtidig som vi bidrar til løse noen av samfunnets avfallsproblemer, sier Per Brevik.



*Fabrikkdirektør Kjell Skjeggerud*

*Kilde: Næringsavisen*

## Framtid / Visjon

Det er Renors målsetning at vi skal forbindes med kvalitet og kompetanse, og på denne måten være den ubestridte ener innenfor håndtering av farlig avfall.

Renor skal være et "kvalitetsstempel" som alle avfallsbesittere i Norge skal ha et forhold til, og ønske å levere sitt farlige avfall til. Kundene skal føle seg sikre på at deres innleverte avfall blir behandlet på beste måte. Renor vil fokusere på behandlingsløsninger som medfører at innsamlet farlig avfall i størst mulig grad gjenvinnes.

Renors organisasjon skal være løsningsorientert og tilpasset behovet i markedet.

Vi ønsker å bygge tillit til kunder og øvrige omgivelser gjennom utadrettet markeds- og informasjonsarbeid. Gjennom våre kurs og kjemikertjenester skal vi bidra til å øke kompetansen til alle de som til daglig håndterer farlig avfall. Vi tror at gjennom å bygge kompetanse i alle ledd bidrar til sikrere, kostnads- og miljøeffektiv håndtering av farlig avfall.

Alle Renors produksjonsprosesser opererer innenfor norsk og internasjonalt regelverk. Våre anlegg søkes basert på BAT (best available technology) slik at miljøbelastningen fra bedriftens anlegg skal være minst mulig. Renor har som policy å vise full åpenhet om alle forhold rundt driften av anleggene inklusive utslipp til luft og vann.





**Renor**  
HEIDELBERGCEMENT Group