Technisches Merkblatt

Powercrete® premix

Beschreibung

Powercrete® premix ist ein patentierter, hochwärmeleitfähiger Spezialbeton für die Einbettung von erdverlegten Starkstromkabeln. Durch seine hohe Wärmeleitfähigkeit überträgt Powercrete® premix die im Kabelstrang entstehende Wärme optimal auf den umgebenden Untergrund und führt somit zu einer erhöhten Leistungsfähigkeit der Kabeltrasse.

Bedarf pro m³:		1.856	kg	Powercrete® premix
	≈	260	Liter	Wasser
Suspensionsdichte	≈	2,12	t/m³	

Aufbereitung: Der angelieferte, werksfertige Trockenbaustoff muss nur noch mit Wasser angemischt werden, um einen sofort verarbeitbaren Frischbeton zu erhalten.

Frischbetoneigenschaften:

Konsistenz	≈	F4		(gemäß DIN EN 12350-5)
Verarbeitungszeit	≈	1	h	

Wärmeleitfähigkeit:

Wärmeleitfähigkeit (feucht)	≥	4,0	W/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit (trocken)	**≈**	3,0	W/(m·K)

(Trocknung bei 80 ℃ bis zur Gewichtskonstanz)

Druckfestigkeit:

Druckfestigkeit (in Anlehnung an DIN EN 196, Prisma)

28 d
≈ 15,0 N/mm²

Stand: März 2012

Die vorstehenden Daten beziehen sich auf Versuche unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen. Diese – wie auch Aufzeichnungen über sonstige „Eignungsversuche" – dienen dazu, Erkenntnisse über die grundsätzliche Eignung unseres Produktes in Bezug auf den Einsatzzweck zu gewinnen. Die Angaben sind nicht – auch nicht im Fall einer projektbezogenen Untersuchung – als Eigenschaftszusicherung mit der Folge zu verstehen, dass wir für Schäden infolge Fehlens von Merkmalen und / oder Eigenschaften verantwortlich gemacht werden können. Unsere Erkenntnisse entbinden den Auftraggeber deshalb nicht von eigenen orientierenden Versuchen und eigenverantwortlichen Entscheidungen.

HeidelbergCement
Baustoffe für Geotechnik GmbH & Co. KG
Neubeckumer Straße 92
59320 Ennigerloh
Telefon +49 2524 29 51-700
Telefax +49 2524 29 51-715

Niederlassung Südwest
Peter-Schumacher-Str. 8
69181 Leimen
Telefon +49 6221 481-39723
Telefax +49 6221 481-39724

HEIDELBERGCEMENT