



# MILJØ rapport 2008

**Innhold:**

**Leder**

Farlig avfall, en utfordrede bransje

**Om bedriften**

Forretningsside  
Kvalitets- og miljøstyringssystemet

**Produksjon**

Mottatt avfall  
Brenselsleveranser  
Egengenerert avfall

**Fravær og skader**

Sykefravær  
Skader med fravær

**Utslipp**

Utslipp til luft  
Utslipp til vann  
Eksterne støymålinger  
Klager og publikums- henvendelser

**Fokusområder**

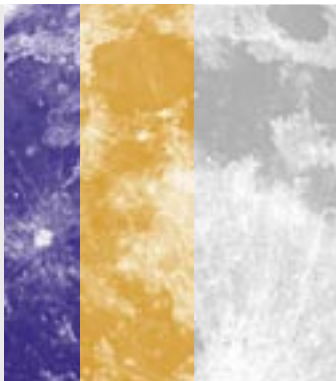
Avrenning og avrenningskontroll  
-videreutvikling av rensepark

Luftkvalitet Aurskog  
Konsekvens/spredningsanalyser  
Arbeidsmiljø og sikkerhet  
Søknad om ny utslippstillatelse i Brevik  
Luktjerningsanlegg  
Produksjon av eget nitrogen  
Arbeidsmiljøundersøkelser

**Framtid / Visjon**



## Farlig avfall, en utfordrende bransje



Håndtering av farlig avfall innebærer alltid en viss risiko. Det ligger i navnet at avfallet må håndteres innenfor trygge rammer og med de nødvendige sikkerhetsforanstaltninger. I 2008 ble Renor to ganger minnet om hvilke bransje vi jobber i.

Det startet med en brann ved anlegget på Aurskog den 9. februar. Etter at politi, SFT og Renor selv hadde gjort sine undersøkelser, har man konkludert med at årsaken sannsynligvis var selvantennelse i avfall. Brannen kom fort under kontroll, og medførte små materielle skader.

Den 14. mai hadde Brevikanlegget en tilsvarende hendelse, der avfall som var ferdig behandlet, selvantente. Brannen ble raskt stanset av eget brannmannskap med hjelp fra det lokale brannvesen. De materielle skadene var små, og anlegget var i gang igjen samme dag.

Hendelsene viser at de sikkerhetssystemene som er bygget opp rundt anleggene, virker etter hensikten, men at det alltid er rom for forbedringer og vi må holde et kontinuerlig fokus på helse, miljø og sikkerhet.

Branntilfellene avdekket imidlertid et område hvor Renor må forbedre seg – rask og presis informasjon til naboene! Fra flere hold har vi fått signal om at en del av Renors naboer følte at informasjonen fra bedriften ikke var god nok. Dette vil vi gjøre noe med.

Renor har derfor fått utarbeidet en analyse over spredningsfare av gass og røyk ved en eventuell brann eller eksplosjon ved anlegget på Aurskog. Analysen er utarbeidet av selskapet Scandpower, og er presentert for lokale myndigheter og naboer våren 2009. Forhåpentligvis vil analysen bidra til at Renors naboer på Aurskog ikke føler at virksomheten representerer noen fare for deres sikkerhet. Vi planlegger å få utarbeidet en tilsvarende rapport for anlegget i Brevik.

Renor fikk også medias søkelys på seg i forbindelse med den mye omtalte Vest-Tank saken i Gulen. Renor tok i perioden rett etter brannen imot noen hundre tonn slukkevann fra brannen. Vannet inneholdt selvfølgelig rester av kjemikalier som hadde vært i tanken som eksploderte. Noen naboer i Brevik ble urolige, ikke minst godt hjulpet av omtalen denne saken fikk i media. Vi valgte derfor å invitere representanter for naboene og NRK til anlegget for ved selvsyn å se hvordan Renor håndterte avfallet. Naboenes konklusjon etter besøket var at det ikke var noen grunn til bekymring; behandlingen av avfallet foregikk i et helt lukket anlegg og kunne ikke utsette noen for fare.

Nok en gang fikk vi demonstrert hvor viktig det er å være raske og presise med riktig informasjon.

Vi er i en utfordrende bransje, og mener det er riktig og naturlig at myndighetene følger nøye med på hvordan vi driver virksomheten. Vi forsøker til enhver tid å være à jour i forhold til regler og pålegg, men sannsynligvis vil myndighetene ved kontroll nær sagt alltid finne forhold hvor vi kunne gjort det bedre. Vi oppfatter ikke slike påpekninger som nederlag, men først og fremst som påminnelser om at vi kan få problemer dersom vi ikke hele tida er "på tå hev" og jobber for å bli enda bedre!

Vi får håpe at jobben vi nå har startet med å bli en mer åpen bedrift som våre omgivelser har tillit til, gir nettopp dette resultatet!

## Om bedriften



**Renor AS ble etablert i 1981 og er i dag et heleid datterselskap av Norcem A.S som inngår i det internasjonale sement- og byggevarekonsernet HeidelbergCement Group. Virksomheten drives ved selskapets to behandlingsanlegg i Aurskog og i Brevik.**

Ved utgangen av 2008 hadde selskapet i alt 66 ansatte. Selskapet mottok og behandlet mer enn 44.700 tonn farlig avfall, av dette utgjorde spillolje ca 6.900 tonn.

Renors hovedoppgave er å levere alternativt brensel til Norcem i Brevik. For å oppnå dette skal selskapet være en ledende aktør innen mottak, behandling og prosessering av farlig avfall i Norge.

Renor leverte i 2008 nesten 52 000 tonn alternativt brensel. 45 100 tonn var basert på farlig avfall levert til sementfabrikken i Brevik, resten var spillolje levert til maxits fabrikk i Rælingen. Volumet brensel er det høyeste som noen gang er levert. Brenselet levert til Norcem utgjorde ca. 15 % av sementfabrikkens termiske energibehov i 2008.

Renors hovedprodukt er knyttet til tjenester og aktiviteter for å levere alternativt brensel til Norcem. Hovedaktivitetene vil være knyttet til mottak og

behandling av farlig avfall;

- Mottak, innsamling og transport av alle typer farlig avfall og fraksjoner til produksjon av alternativt brensel
- For- og sluttbehandling klassifisert som gjenvinning
- Bearbeiding av avfall til annen gjenvinning, eventuelt deponering
- Kurs og rådgivningstjenester
- Kjemikerbistand
- Analysetjenester

Renors heleide datterselskap Renor Loop Service AS har 7 ansatte og er lokalisert på Bjørkelangen. Bedriften rekondisjonerer ytteremballasjen til IBC-containere, granulerer plast for material- og energigjenvinning.

### Forretningsidé

Renor skal innhente tilstrekkelige volumer av farlig avfall/avfall fra markedet for å oppfylle leveringsforpliktelsene overfor Norcem. For å klare dette ambisiøse målet må Renor til enhver tid ha en organisasjon som besitter tilstrekkelig kompetanse, slik at virksomheten på et kommersielt grunnlag er konkurransedyktige.

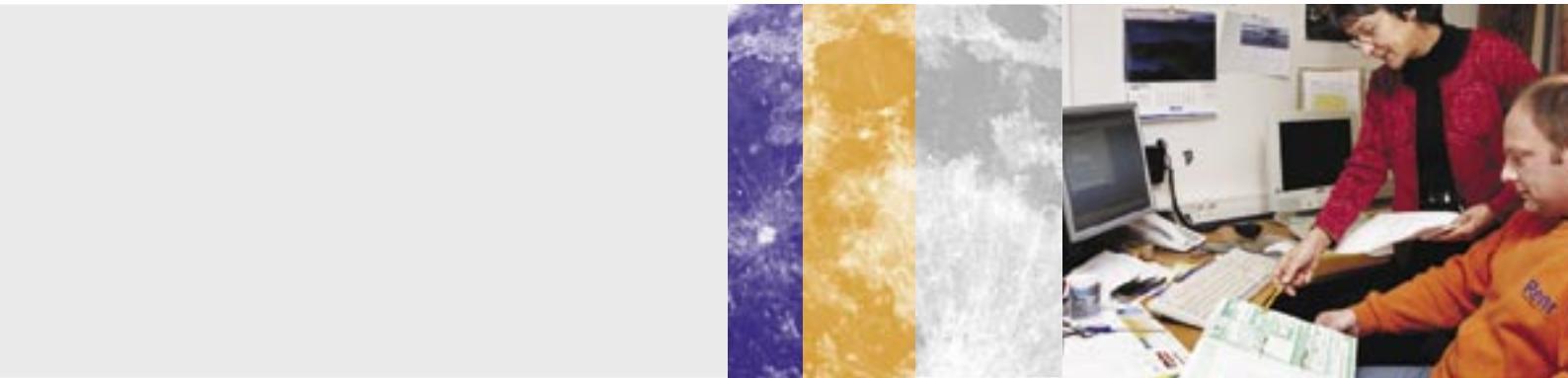
Renor skal også fortsette arbeidet med å bli en preferert partner for de andre operatørene i markedet, uten at de opplever bedriften som en sterk konkurrent.

Avfall, som ikke kan benyttes direkte som brensel, skal bearbeides på en slik måte at de leveransekrav som er satt for hver enkelt fraksjon er ivarettatt på en miljømessig og sikkerhetsmessig forsvarlig måte.

Det organiske avfallet bearbeides til faste og flytende brenselblandinger til bruk i Norcems sementovner. Brenselblandingen skal være i overensstemmelse med Norcems og myndighetenes leveransekrav til alternativt brensel.

Den delen av mottatt avfall som ikke kan prosesseres til brensel skal videresendes til alternativ behandling (gjenvinning/destruksjon) nasjonalt, eller eksporteres til andre godkjente behandlingsløsninger.

Virksomheten skal gi både Renor og Norcem en tilfredsstillende avkastning i overensstemmelse med kravene i HeidelbergCement.



## Kvalitets- og miljøstyringssystemet

Renor er, som nevnt i lederen, i en utfordrende bransje. Å tilfredsstill myndigheter, krav i tillatelser og standarder, omgivelser og ansatte er krevende. Vi jobber kontinuerlig med å tilfredsstill alle krav som stilles.

Renor reguleres først og fremst gjennom krav satt i tillatelser fra Statens Forurensningstilsyn (SFT) og Direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap (DSB). Ved siden av dette skal kravene i standardene NS-EN ISO 9001 og NS-EN ISO 14001 tilfredsstilles for å opprettholde våre kvalitets- og miljøsertifikater. Tillatelsene fra myndighetene forutsetter at vi oppfyller alle lover og forskrifter fastsatt for avfalls- og gjenvinningsbransjen. Renor er underlagt Storulykkesforskriften og Renor Brevik kommer også inn under IPPC-direktivet. Dette skjerper våre krav ytterligere, og vi er avhengig av at alle ansatte bidrar.

Det nytter ikke å ha et kvalitets- og miljøstyringssystem som kun oppfyller kravene på papiret. Det må etterleves i praksis.

For en liten organisasjon som Renor, krever det at alle ansatte følger opp de rutiner som gjelder for de eventuelle ansvarsområdene. I flere år nå har Renor hatt orden-, renhold- og ryddighetsprogrammer tilknyttet resultat-premieordninger. For 2009 vil vi skjerpe kravene til oppfyllelse ytterligere. I Renor har det blitt tradisjon for å gjennomføre kvalitetsdager hvor agenda er rettet mot sikkerhet, rutiner og oppfølging. Dette ble gjennomført også i 2008 på begge driftssteder. I tillegg til ble det avholdt en felles samling over en hel helg på Tyrifjord Hotell. Temaet for denne var HMS, og med sikkerhet som hovedfokus.

Arbeidet med å implementere nytt dokumenthåndterings- og avvikssystem, som ble startet i 2007, er i stor grad gjennomført, men vi ser at vi har flere utfordringer for å komme videre. Et nytt avvikssystem krever at alle har hatt opplæring og føler seg komfortable med å bruke systemet. Vi planlegger derfor en ny opplæringsrunde for å involvere flere ansatte til å bruke det beste forbedringsverktøyet vi har. At alle ansatte skal være like komfortable med å finne frem i et stort dokumenthåndteringsverktøy, krever av oss som jobber med prosedyrer, arbeidsbeskrivelser og instruksjoner, at det er lett tilgjengelig, lettfattelig og ikke minst brukervennlig.

Vi jobber kontinuerlig med forbedringer, og håper å komme et stort skritt videre i løpet av inneværende år.

Myndighetene er på den andre side primært opptatt av at vi har systemer som fungerer. I løpet av 2008 hadde Renor besøk av SFT ved begge driftssteder. Vi opplever at myndighetene langt på vei er tilfredse med det de ser. Deres kontroll består også av at vi har dokumentasjon på at vi gjør det vi sier vi skal gjøre. Vi bruker mye tid og ressurser på disse systemene, men vi får "betalt" for det når vi får sertifiseringsorganer, kundebesøk, internrevisjoner og andre tilsyn på besøk. Vi får gode tilbakemeldinger på at vi gjør mye riktig. De avvik, anbefalinger og observasjoner som likevel blir funnet ved slike tilsyn, bruker vi som et ledd i å forbedre oss og utvikle oss videre.

For å oppfylle de krav som myndigheter, omgivelser og ansatte setter til oss, har vi i våre handlingsplaner for kvalitet, helse, miljø og sikkerhet i 2009 vektlagt aktiviteter innenfor:

- Opplæringsprogrammer for alle ansatte
- Videreføre oppfølging av eksponeringsmålinger og beslutte programmer for nye målinger
- Helseoppfølging av alle ansatte
- Reduksjon av sykefravær
- Fokus på sikkert arbeid for å unngå skader og ulykker
- Kontinuerlig oppfølging av utslipp i hht utslippskrav satt av myndigheter
- Oppdatering og gjennomgang av risiko- og sårbarhetsanalyser
- Oppfølging av både opplærings- og øvelseskrav til vår beredskap
- Gjennomføring av ORR-runder knyttet til bonusprogram
- Videreføre fokus på spill og søl, herunder fokus på sikker og tett emballasje på avfall som mottas
- I større grad utnytte tilgjengelige informasjonskanaler for å bedre vår informasjon med våre omgivelser.

## Produksjon

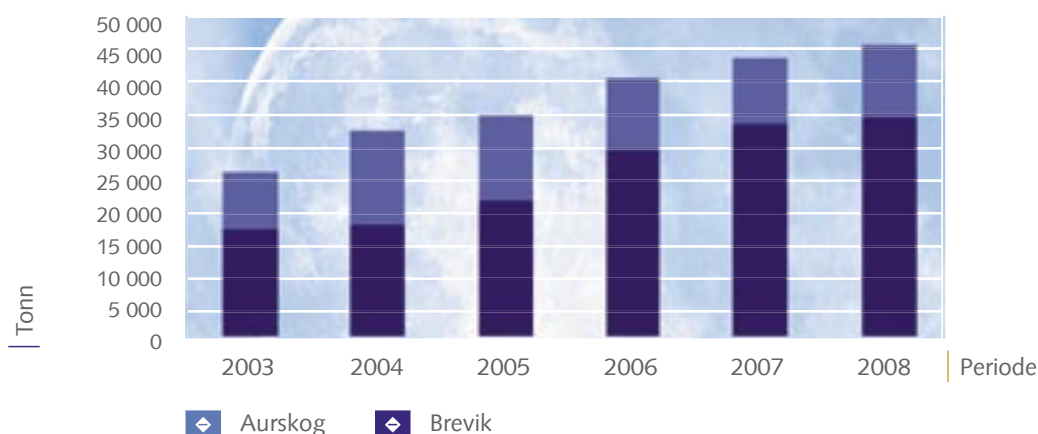
### Mottatt avfall

Tabellene under viser mengde mottatt farlig avfall og levert brensel til Norcem og maxit i perioden 2003–2008. Volumet inkluderer innsamlet spillolje. Samlet mottak av farlig avfall er siden 2003 økt med nesten 77 %.

Tendensen til at store enhetlig volum leveres i Brevik fortsetter, og at mesteparten av mottatt avfall forbehandles til fast og flytende brensel som erstatning for kull i sementovnen. Dette er i tråd

med vår og Norcems målsetning om økt bruk av alternative brensler. Samtidig ser vi at mengden levert til anlegget på Aurskog har stabilisert seg på et nivå rundt 10 000 tonn. Vi tolker dette dit hen at Norge trenger anlegg med spesiell kompetanse, erfaring og anlegg for å håndtere farlig avfall i mindre emballasje, og at våre kunder og samarbeidspartnere setter pris på tjenesten.

Mottatt avfall 2003 - 2008

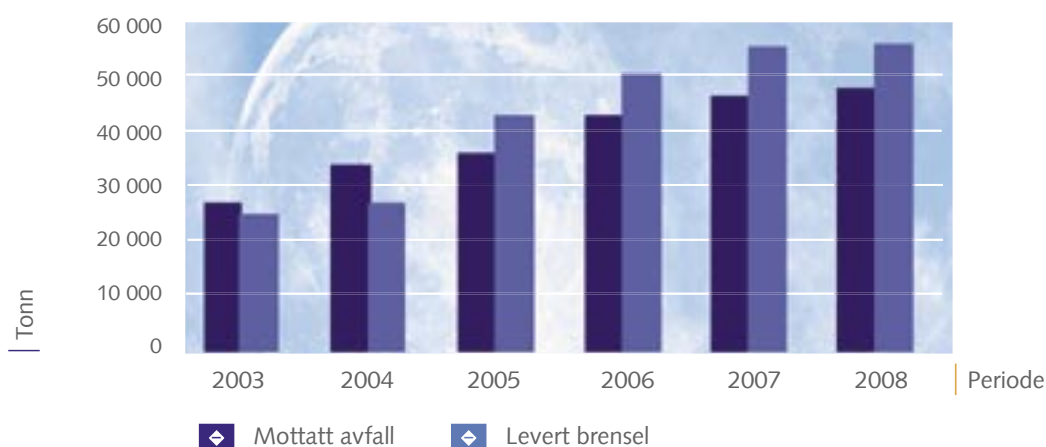


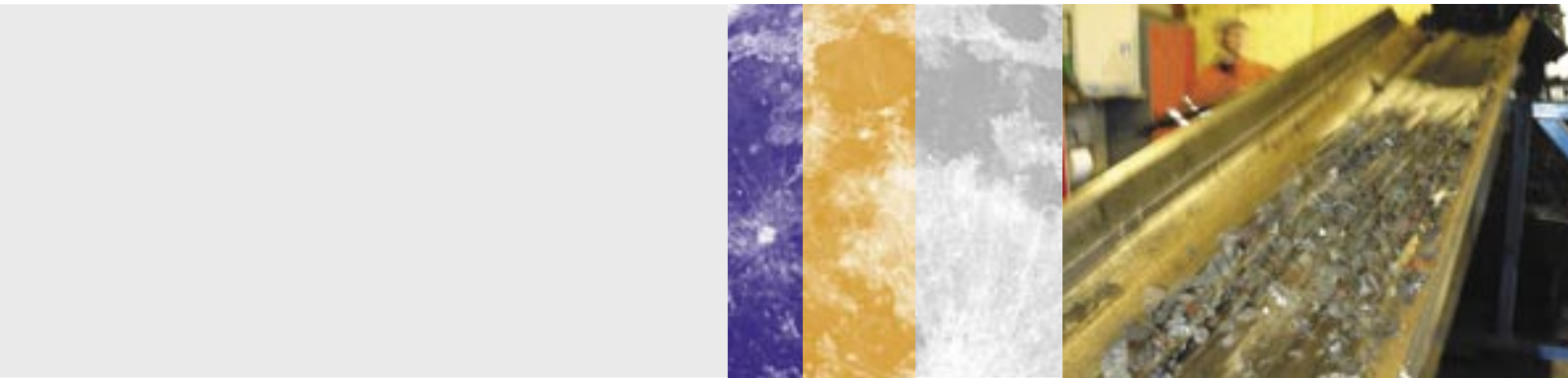
Volumøkningen skjer i hovedsak innenfor organisk avfall for behandling til brensel. Utviklingen er en naturlig konsekvens av økt markedsaktivitet, effektive og konkurransedyktige løsninger i tillegg til fokusering

på egenbehandling.

Figuren under viser utviklingen i forholdet mellom mottatt avfall og mengden levert brensel.

Mottatt avfall og mengde levert brensel 2003 - 2008





## Brenselleveranser

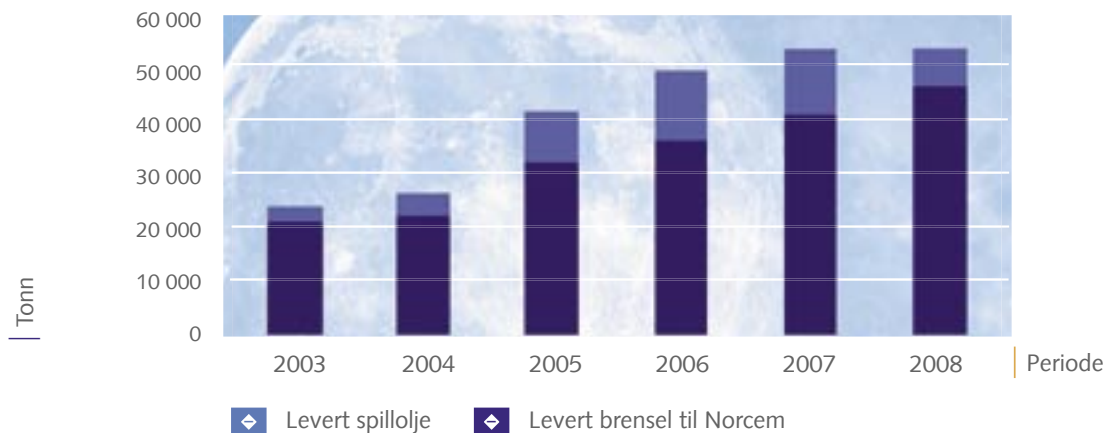
Utviklingen i brenselleveranser til Norcem og maxit er vist i figuren på forrige side. "Levert brensel" består av to fraksjoner, en flytende og en fast, disse er i hovedsak levert til Norcem i Brevik. Alle leveranser skjer batchvis ihht. gitte spesifikasjoner.

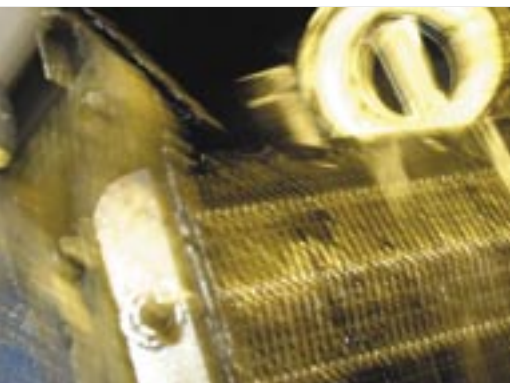
Brenselleveransene har mer enn doblet seg i perioden 2003 – 2008. Renor leverte nesten 52.000 tonn i 2008, dette er den høyeste mengden som noen gang er levert, og dekket ca 15 % av sementfabrikkens totale energibehov. Renor satte

seg som mål i 2006 og i løpet av 5 år levere 50.000 tonn brensel basert på farlig avfall til Norcem. Dette ser ut til å være innen rekkevidde. Målsetningen er i tråd med Norcem's mål om ytterligere økning i bruken av alternativt brensel til erstatning for fossile brensler. Økningen ligger innenfor dagens tillatelser fra SFT.

Figuren under viser leveranser av brensel i perioden 2003 - 2008.

Leveranser av brensel 2003 – 2008 / levert til energigjenvinning





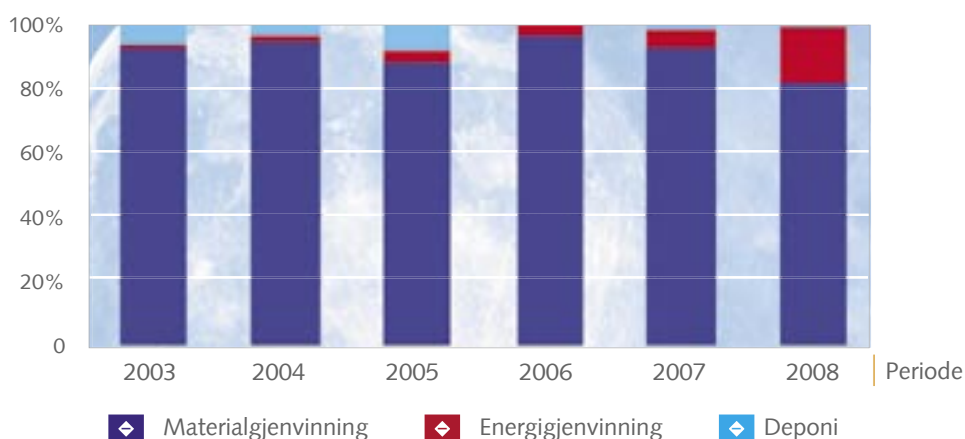
## Egengenerert avfall

Renor skiller ut relativt store mengder metaller fra avfallet som går til gjenvinning. Dette er metall som er mottatt i form av emballasje og som separeres ut under bearbeidelsen til brensel. Etter separering av metall blir dette vasket og levert til materialgjenvinning. Renor tilstreber at mest mulig

av eget avfall gjenvinnes. Det er en uttalt målsetning å øke andelen som material- og energi gjenvinnes på bekostning av deponering.

Figuren under viser fordelingen for det egengenererte avfallet i perioden 2003 - 2008 etter behandlingsmåte.

Behandlingsmåte for egengenerert avfall



Kun 46 av i alt 3 030 tonn ble deponert, dvs. at mer enn 98 % av Renors egengenererte avfall ble material eller energigjenvunnet i 2008. Årsaken til økningen i

andel til energigjenvinning skyldes egenbehandling av forurensede jordmasser fra sanering av Bredvollbekken på Aurskog.

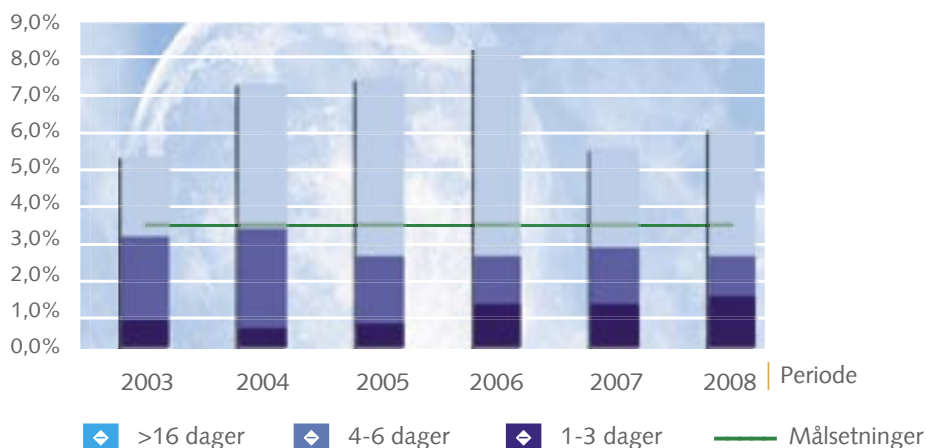
## Fravær og skader

Renors mål er å redusere sykefraværet til vi har nådd et nivå på 3-4 %.

Innføringen av Inkluderende Arbeidsliv (IA) i 2002 har medført økt fokus på et systematisk oppfølgingsarbeid. Utfordringen videre er å forbedre bruken av de eksisterende rutinene for sykefraværsoppfølging og attføring, inklusive individuelle tilretteleggingstiltak. Sykefravær for Renor endte på 6,0 % i 2008, noe

som er en økning fra 5,5% sammenliknet med 2007. Målsetning om reduksjon av sykefravær ble således ikke nådd. Nærmere undersøkelser internt tyder ikke på at fraværet har arbeidsrelaterte årsaker. Alle ledere i virksomheten vil i 2009 ha et spesielt fokus på sykefravær, og gjennom aktiv ledelse og tett oppfølging av den enkelte jobbe for å identifisere årsaker og iverksette tiltak for å senke sykefraværet.

Sykefravær 2003 - 2008

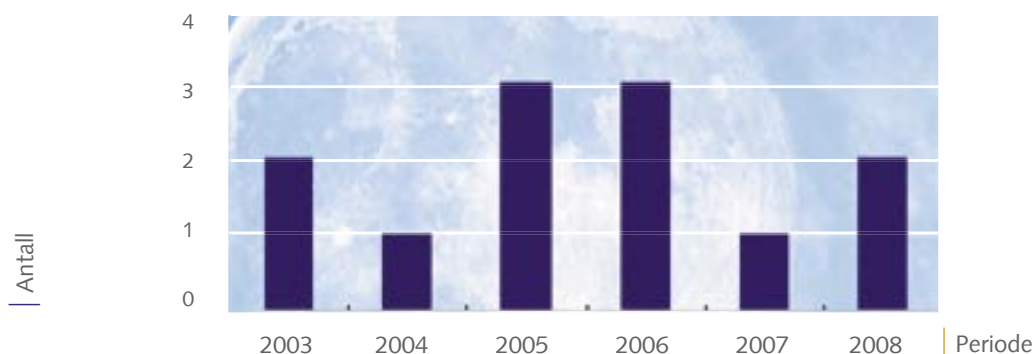


### Skader med fravær

Renor har en visjon om 0 skader med fravær. I 2008 var det 2 skader med til sammen 11 dager fravær. HeidelbergCement har siden 2007 rettet spesielt fokus på arbeidsrelaterte skader ikke minst skader med fravær for innleide mannskaper. HeidelbergCement har igangsatt et særskilt program for å redusere denne type skader etter mange alvorlige hendelser

i 2007. Renor hadde 0 tilfeller av skader med fravær for innleide mannskaper i 2008. For å redusere fraværsskader både for egne ansatte og innleide jobbes det kontinuerlig med tiltak for å hindre at hendelsene gjentar seg. I løpet av 2008 ble det utarbeidet nytt opplæringsprogram for alle ansatte og innleid personell på Aurskog. I Brevik gjennomgår alle sikkerhetsopplæring.

Antall skader med fravær



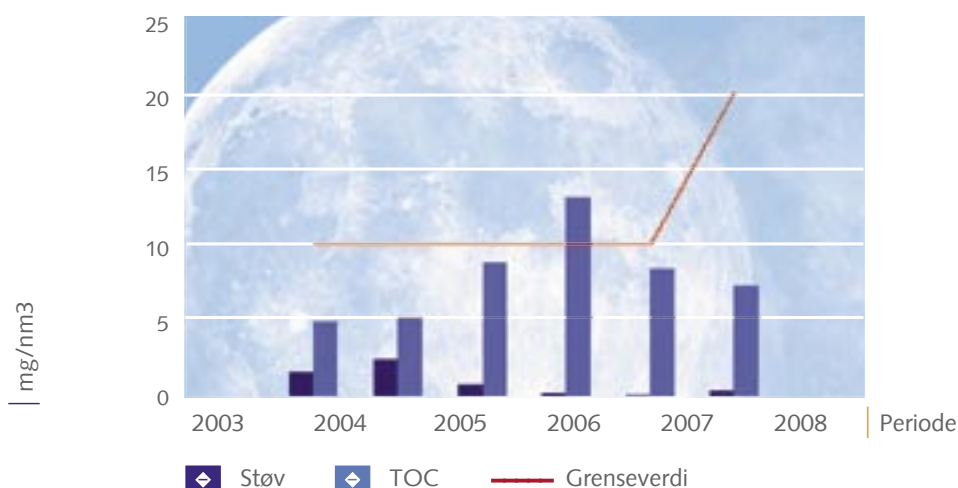
# Utslipp

## Til luft

Under er vist middelverdien av utslippene for støv og TOC (total organisk karbon), som er

de to viktigste utslippsparementene, for anlegget i Brevik.

Utslipp av støv og TOC til luft



Utslippene av TOC har vist en økende tendens og overutslipp frem til 2006. Utslipp av støv er svært lave sammenliknet med grenseverdien fastsatt i utslippstillatelsen.

Renor fikk i 2008 ny konsesjon fra Statens forurensningstilsyn (SFT). Gjennom denne ble Renors tillatelse til utslipp harmonisert med andre industribedrifter, dette medførte at tillatelsen til utslipp av TOC til luft ble økt fra 10 til 20 mg/nm<sup>3</sup>. Det er likevel Renors målsetning å holde utslippene under vår gamle konsesjon.

Renor har siden 2005 arbeidet sammen med

leverandøren av luftfjerningsanlegget for å finne løsninger som reduserer utslippene av TOC. Resultatene for 2007 og 2008 viser at tiltakene virker. Til tross for økning i produsert mengde er Renor under grenseverdiene gitt i utslippstillatelsen for 2006.

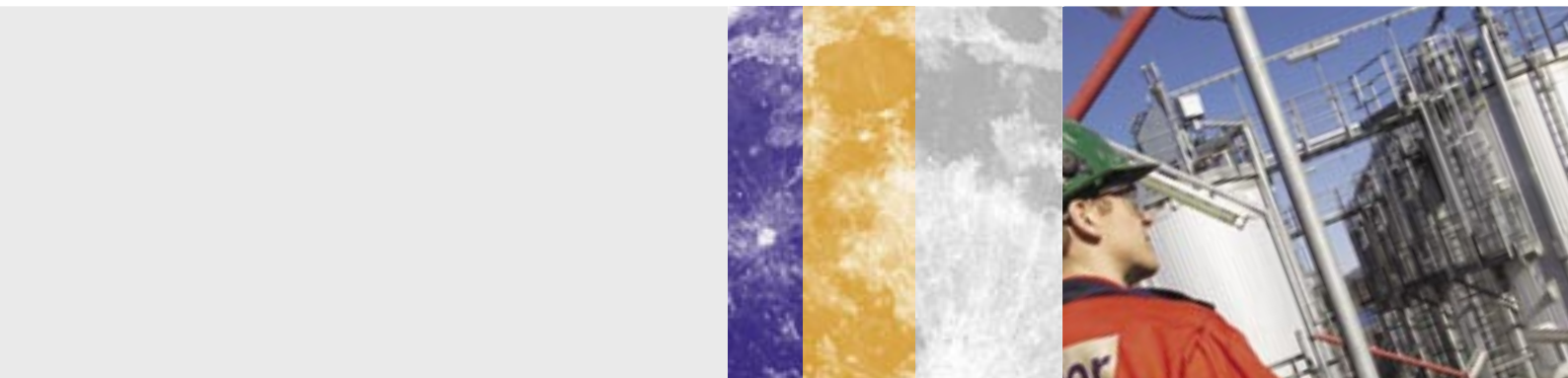
Det arbeides videre med å se på forbedringer, siden vi opplever enkelttilfeller av utslipp over tillatt døgnmiddel. Alternativt vil det bli vurdert å bygge nytt luftfjerningssystem om det i fremtiden blir behov for det.

## Klager og publikumshenvendelser

Renor bestreber seg for at sjenanse for våre omgivelser som følge av driften skal være minimal. Vi søker å ha tett og åpen dialog med våre nærmeste omgivelser. Det er mottatt 3 henvendelser fra våre nærmeste omgivelser, 2 som følge av lukt og 1 som følge av røyk/damp. Vi etterstreber et godt naboforhold og vurderer i kritiske arbeidsoperasjoner hvordan lukt kan minimeres eller unngås.

Nedgangen i antall naboklager i forhold til 2007 velger vi å tilskrive nettopp dette i Brevik. Når henvendelsene mottas blir det omgående iverksatt tiltak.

I 2008 ble det gjennomført 2 møter i kontaktutvalget. Utvalget består av representanter fra virksomhetene og beboerne i området.

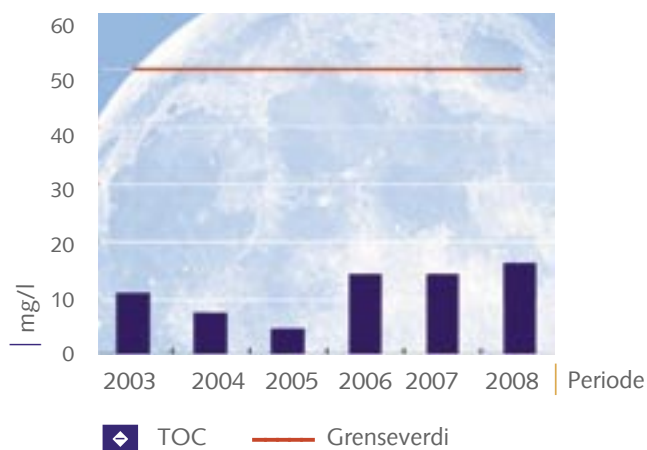


## Til vann

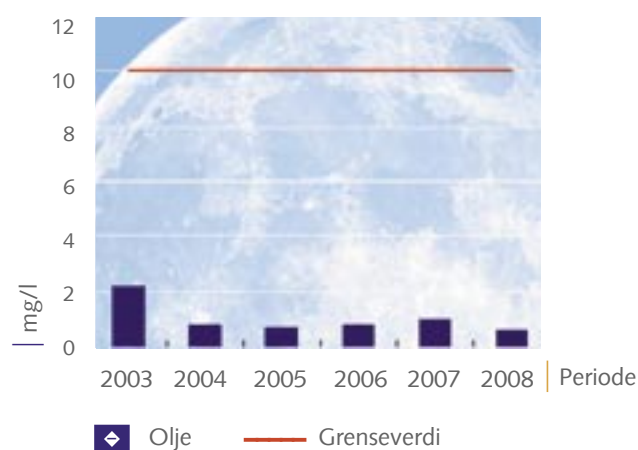
Alt overflatevann samles og kontrolleres før det går ut fra Renors område. Alt vann som har vært benyttet i produksjonen samles opp og blandes inn i brenslet.

Som det framgår av figurene, er utslippene til vann lave og langt under grenseverdiene i tillatelsen.

### Utslipp av TOC til vann



### Utslipp av olje til vann

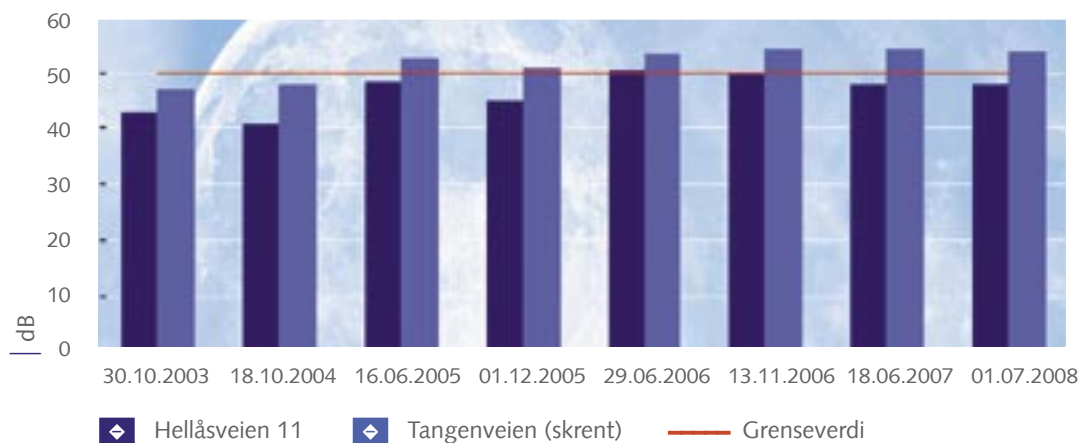


## Eksterne støymålinger

Som en del av konsesjonsvilkårene skal Renor og Norcem i Brevik jevnlig foreta støymålinger etter

oppsett måle-program. To av målepunktene er direkte knyttet til Renors virksomhet. Under er resultatene fra disse gjengitt.

### Støymålinger 2003 - 2008

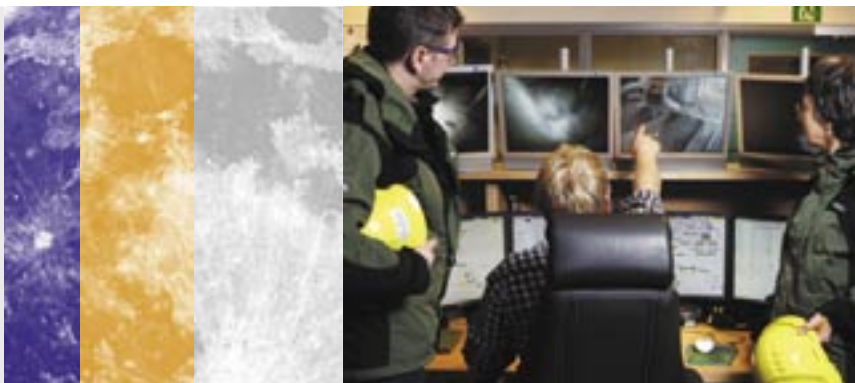


Målt støy kan ikke uten videre tilskrives Renors aktivitet, siden vi er en del av et større industriområde. Renor søker å senke eget støynivå. Ingen av de

mottatte naboklagene i 2008 skyldes støy fra Renor. Ved planlagt utskifting av maskiner og utstyr vil støynivået fra disse bli vektlagt i valget.



## Fokusområder



### Avrenning og avrenningskontroll – videreutvikling av rensepark

Renor AS Aurskog har i 2008 fortsatt sine tiltak og gjennomført det årlige overvåkingsprogrammet som er iverksatt for å hindre avrenning av forurensninger til Bredvollbekken. Som beskrevet i tidligere miljørapporter, mottar bekken overflatevann som først har passert sandfang og oljeutskillere, samt grunnvann fra bedriftsområdet. I løpet av ett år blir det prøvetatt 4 ganger ved ulike årstider og nedbørsforhold. GEM Consulting gjennomfører prøveuttak og analyser iht. måleprogram godkjent av Statens Forurensningstilsyn (SFT).

I henhold til måleprogrammet ble det foretatt 4 analyser i 2008. En av målingene viste PAH-konsentrasjoner over grensene som anbefales for drikkevann.

Analyserapporten til GEM Consulting kan, når den sees i sammenheng med tidligere analyser, tyde på at det er en forbindelse mellom olje og PAH i vannet. En arbeidsgruppe bestående av GEM Consulting og Renor Aurskog ble etablert for å forsøke å finne hvilke kilder som fører til forhøyede PAH-konsentrasjoner i Bredvollbekken. Det ble raskt klart at bedriften ikke kunne vise til spesifikke enkelthendelser som kunne forklare PAH-nivået, men det ble fokusert på tre forbedringsområder:

1. Kapasiteten til de eksisterende oljeutskillerene, spesielt ved ekstremt regnvær. Dersom utskillerene ikke er dimensjonert riktig, vil det kunne føre til at olje blir med vannet ut i bekken. For å være på den sikre siden ble det kjøpt inn og installert tre nye oljeutskillerere ved bedriften. Utløpsvannet fra de gamle utskillerene blir ledet inn i de nye, slik at utskillergraden blir bedre. GEM Consulting beregnet kapasiteten til de nye utskillerene slik at de har nødvendig kapasitet ved ekstremvær.
2. For å hindre at snøbrøyting tilfører oljeforurenset snø til bekken, ble renseparken oppgradert med eget "basseng" til brøytesnø. Ved snøsmelting føres vann via oljeutskillerere før det ledes til Bredvollbekken.
3. For å hindre at en eventuell forurensning av bekken skal føres videre nedstrøms, ble det plassert 6 stk. Gabioner (kuber av netting fylt med puk). Disse senker farten på vannet slik at eventuelle forurensninger sedimenterer raskere. Sedimentene kan

senere fjernes og behandles i eget system.

Måleprogrammet viste ingen overskridelser for andre forurensningskomponenter i 2008.

I følge GEM Consulting har ikke overskridelsen av PAH-nivået medført noen miljømessige konsekvenser. De mener derimot at grenseverdien gitt for PAH er satt meget lavt, og ber Renor søke om å få tilpasset grenseverdiene mer i tråd med det man observerer fra generell veiavrenning og overvannsavrenning i bebygde strøk.

### Luftkvalitet Aurskog

I forrige utgave av miljørapporten ble det fokusert spesielt på to områder for analysering av luftkvalitet.

Det første var å foreta analyser av luft som er ventilert ut fra produksjonshallen og renses gjennom kullfilter. På grunn av tekniske problemer ved prøvetakingsutstyret ble disse analysene ikke foretatt i 2008. Analysene skal foretas så snart som praktisk mulig, og i tillegg vurderes det å innføre et eget overvåkingsprogram mht. kullfiltereffekt uavhengig av disse resultatene. Andre tiltak vil iverksettes på bakgrunn av de resultater som analysene viser.

Det andre var å foreta tilsvarende analyser av luft som er ventilert ut fra tankanlegget for organiske / uorganiske blandinger, og som er renses gjennom kullfilter. Det ble foretatt tre stasjonære og en personbåren måling. Prøvene ble analysert av MOLAB AS. Det ble analysert på organisk syredamp (maursyre og eddiksyre). Samtlige målinger viste svært lave verdier (under deteksjonsgrensen) av maursyre og eddiksyre. Høyeste additiv effekt var under ¼ administrativ norm. MOLAB AS anbefalte derfor ingen ytterligere tiltak ut over kontrollmålinger etter ca. to år.

### Konsekvens / spredningsanalyser

9. februar 2008 oppstod det en brann ved Renor AS Aurskog. En del av avfallet som brant var oljeholdig, og det oppstod derfor en sterk røykutvikling. I ettertid ble det stilt spørsmål ved hvilke rutiner og verktøy Renor, politi og brannvesen hadde for å kunne vurdere når det er nødvendig å varsle / evakuere naboer. For å imøtekomme politi, brannvesen og naboer, ble Scandpower AS engasjert til å utarbeide et slikt verktøy.

I november 2008 mottok Renor AS Aurskog en rapport som tar utgangspunkt i ulike scenarier som kan oppstå ved bedriften. Disse scenariene er:

1. Brann
2. Spredning av tennbar gass
3. Eksplosjon
4. Spredning av giftig gass

Alle scenariene er beregnet som "Worst Case"-scenarier, og gir politi og brannvesen et godt grunnlag for å ta riktige vurderinger. Rapporten ble presentert for politi, brannvesen og naboer i løpet av mars 2009.

### Arbeidsmiljø og sikkerhet

Renor Aurskog vil i overskuelig fremtid ligge der det gjør i dag. Imidlertid er det 27 år siden bedriften ble etablert, og administrasjonsbygget bærer preg av alderen. For å kunne tilby våre ansatte tidsriktige lokaler, er det besluttet å bygge et nytt servicebygg i 2009. Det nye bygget skal plasseres utenfor eksisterende område.

Flytting av servicebygget utenfor området for behandling av farlig avfall, bidrar først og fremst til å bedre sikkerheten ved anlegget. Dette skyldes at man får en bedre lagersituasjon med mer adskilt lagring av avfall, og langt bedre logistikk inne på området da man kan planlegge for optimale kjøreveier og laste/lossplasser. Det blir også mulig å ha en strengere adgangskontroll ved anlegget. Personer som har behov for å besøke administrasjonen behøver ikke å bevege seg inn i området med farlig avfall.

### Søknad om ny utslippstillatelse i Brevik

Renor Brevik mottok ny tillatelse fra SFT i april 2008. Den største endringen i denne var utvidelse av mengden farlig avfall som er tillatt mottatt, fra 30.100 tonn til 50.000 tonn.

Dette samsvarer med mengden farlig avfall som Norcem har tillatelse til å forbrenne.

Det ble også søkt om en endring i utslippsgrensene for TOC (totalt organisk karbon) til luft. Den omsøkte endringen for utslippsgrensen av TOC til luft (fra 10 mg/Nm<sup>3</sup> til 20 mg/Nm<sup>3</sup>) er begrunnet med bakgrunn i IPPC/BAT-dokumentet for "Waste Treatment Industries" som Renors anlegg i Brevik er omfattet av. I dokumentet beskrives Best Available Technology samt mulig oppnåelige resultater. Renors løsning vurderes blant de aller beste. I tillegg har vi i vår søknad også brukt VOC-direktivet (Rådsdirektiv

1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser som skyldes bruk av organiske løsemidler) som omhandler krav til bedrifter som håndterer løsemidler o.l.

Dette ble også innvilget i tillatelsen.

### Luktfjerningsanlegg

En ytterligere økning i behandlet mengde avfall vil sette økte krav til anlegget. Det ble derfor i 2006 startet en prosess med forbedring av eksisterende luktfjerningsanlegg. Samtidig er prosessen startet frem mot full utskifting av anlegget. Det er foreløpig ikke tatt endelig beslutning om tidspunkt for utskifting.

Målinger viser at utslipp til luft er godt under grensene for TOC og støv hva angår årsgjennomsnitt. Samtidig viser målingene overskridelser på døgnmiddelverdier for TOC utslipp til luft. Alle hendelsene er avviksbehandlet og rapportert til myndigheter.

### Produksjon av eget nitrogen

Renor tilstreber høy sikkerhet i produksjon av brensel. Et av tiltakene for dette er at forbehandlingen i prosessanlegget foregår i nitrogenatmosfære. Til dette har Renor i Brevik forbrukt ca 2000 tonn flytende nitrogen pr år. All nitrogen er til nå levert med bil. Dette bidrar til transportbelastning på veinettet. Renor ønsker å bidra til at antall transporter inn til anlegget reduseres. Dette var en av årsakene til at Renor har bygget eget anlegg for produksjon av nitrogen. Anlegget er ferdigstilt, og kun finjusteringer fra leverandør gjenstår. Anlegget er dimensjonert for å kunne produsere 90 % av historisk forbruk av nitrogen.

### Arbeidsmiljøundersøkelser

I 2008 ble det ikke gjennomført eksponeringsmålinger ved behandling av farlig avfall. Dette med bakgrunn i de resultater som har fremkommet ved tidligere undersøkelser. Noen av de tidligere resultatene har imidlertid verdier i enkelte områder rundt ¼ av administrativ norm. Disse områdene ønsker vi å vurdere gjennomføring av nye eksponeringsmålinger for i 2009.

## Framtid / Visjon



**Renor skal innen 2011 levere brensel basert på 50 000 tonn farlig avfall, i anlegg som er under kontinuerlig forbedring.**

Renor skal være hovedleverandør av alternativt brensel basert på farlig avfall til Norcem. Mottatt mengde skal sikre dagens og fremtidens leveringsforpliktelser av brensel.

Det er Renors målsetning å forbindes med kvalitet og kompetanse, og på denne måten være den ubestridte ener og naturlige løsning innenfor håndtering av farlig avfall.

Renor skal være et "kvalitetsstempel" som alle avfallsbesittere i Norge skal ha et forhold til. Kundene skal føle seg sikre på at deres innleverte avfall blir behandlet på beste måte. Renor vil fokusere på behandlingsløsninger som medfører at innsamlet farlig avfall i størst mulig grad gjenvinnes.

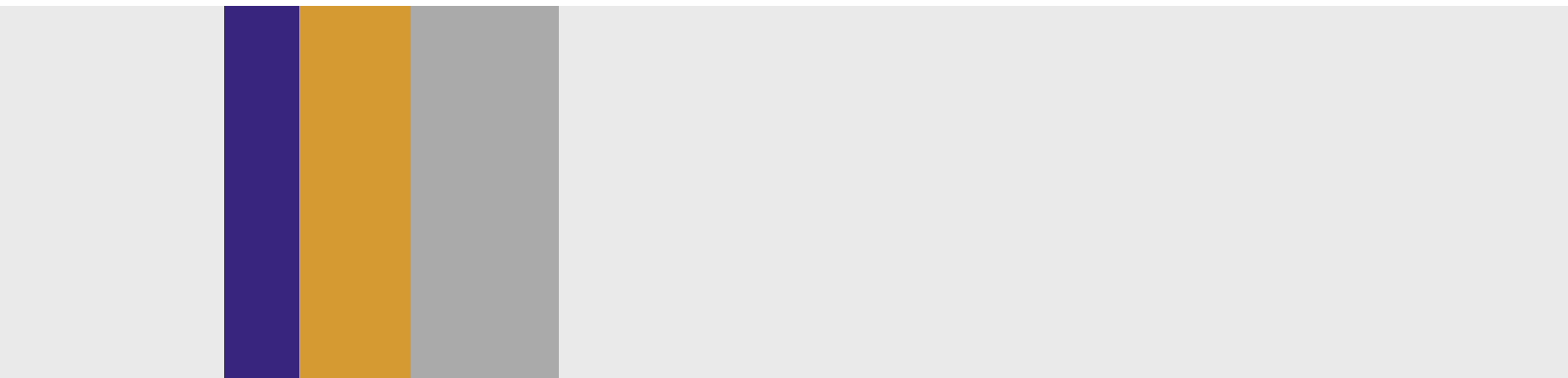
Våre aktiviteter skal skape positive resultater for våre eiere, ansatte og omgivelser.

Renors organisasjon skal være løsningsorientert og tilpasset behovet i markedet. Renor vil arbeide for å være en inkluderende organisasjon hvor ansatte føler de er en viktig brikke for å nå våre mål.

Vi ønsker å bygge tillit til kunder og øvrige naboer gjennom utadrettet markeds- og informasjonsarbeid. Gjennom våre kurs og kjemikertjenester skal vi bidra til å øke kompetansen til alle de som til daglig håndterer farlig avfall. Vi tror at gjennom å bygge kompetanse i alle ledd bidrar til sikrere, kostnads- og miljøeffektiv håndtering av farlig avfall.

Alle Renors produksjonsprosesser opererer innenfor gjeldene regelverk. Våre anlegg søkes basert på BAT (Best Available Technology) slik at miljøbelastningen fra bedriftens anlegg skal være minst mulig.

Renor har som policy å vise full åpenhet om alle forhold rundt driften av anleggene.



Renor AS  
Holtet 2  
1930 Aurskog  
Telefon 63 86 26 20  
[www.renor.no](http://www.renor.no)

Renor tenker miljø.

**Renor**  
HEIDELBERGCEMENT Group