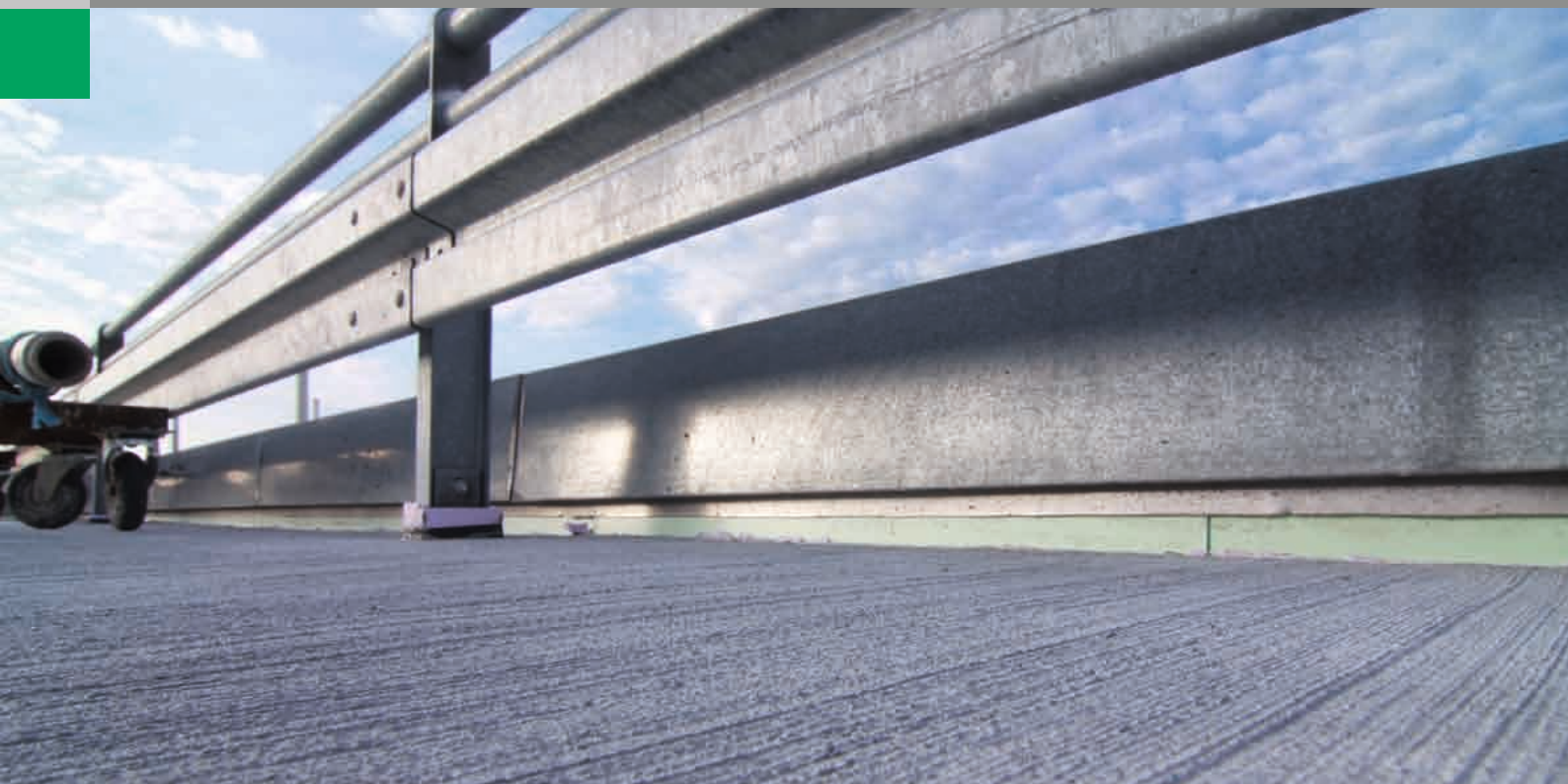


Aircrete Luftporenbeton

für den perfekten Grund



**HEIDELBERGER
BETON**
HEIDELBERGCEMENTGroup

Aircrete Luftporenbeton für den perfekten Grund

Architekten, Planer und Bauherren haben bisher das Frühjahr immer gefürchtet. Die jährlich an Straßen und Gebäuden durch Frost und Tausalz entstehenden Schäden verursachen enorme Kosten. Mit Aircrete von Heidelberger Beton lässt sich dieses Problem nun auf unkomplizierte Art lösen.

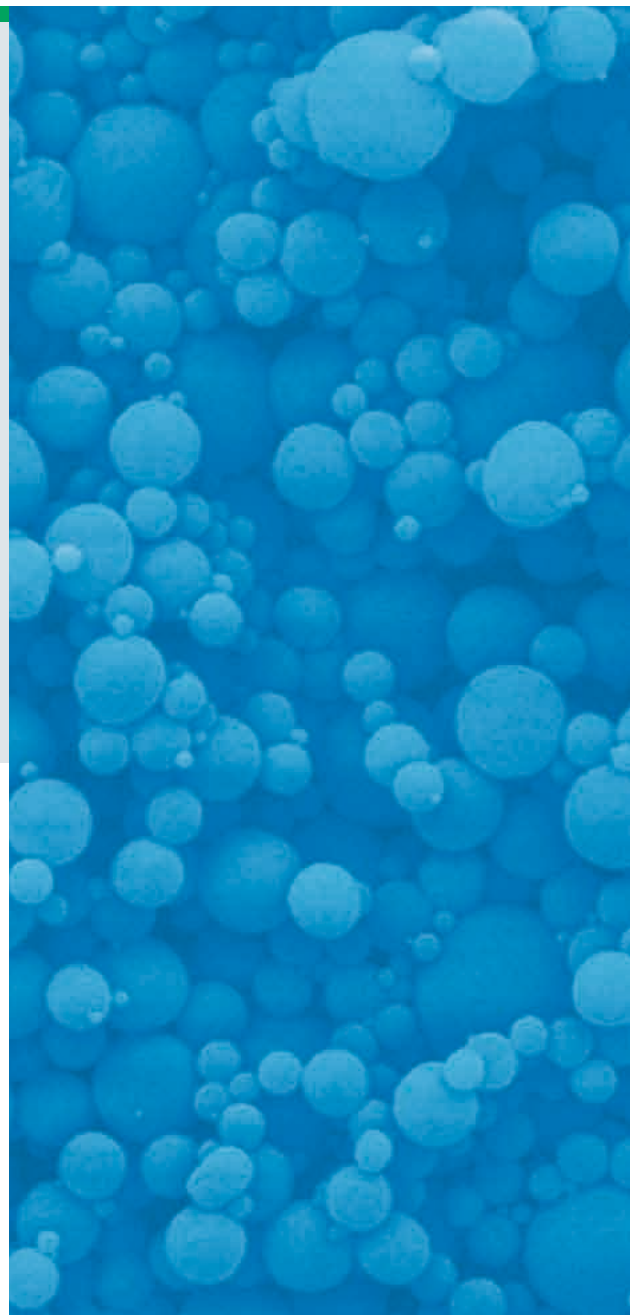
Aircrete ist ein Beton, dem zum Erreichen der erforderlichen Frost- und Frost-Tausalz-Beständigkeit Mikrohohlkugeln als Betonzusatzmittel zugegeben werden. Mikrohohlkugeln sind vorgefertigte, sehr kleine, mit Luft gefüllte Poren, umschlossen von einer elastischen Kunststoffhülle. Sie werden anstelle eines Luftporenbildners der Betonmischung zugegeben und eingemischt. Auf diese Weise wird ein robustes Mikroluftporensystem erzielt, das sich während Transport, Pumpen, Einbau und Verdichten des Frischbetons nicht verändert und im Festbeton zielsicher vorhanden ist.

Mikrohohlkugeln wirken im Festbeton ähnlich wie durch klassische Luftporenbildner erzeugte Luftporen: Bei Frostbeanspruchung stehen die Poren als Expansionsraum für das sich beim Gefrieren ausdehnende Wasser zur Verfügung.

Aircrete ist geeignet für den Wasser-, Brücken- und Straßenbau sowie für kleine Flick- und Reparaturarbeiten.

Überzeugen Sie sich von Aircrete und sehen Sie entspannt dem nächsten Jahreszeitenwechsel entgegen.

¹⁾ Der Einsatz von Mikrohohlkugeln als Betonzusatzmittel ist über eine Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung des Herstellers durch das DIBt geregelt.





Anwendungsgebiete

Aircrete ist besonders geeignet für alle Bereiche, bei denen Luftporenbeton gefordert wird und/oder die Herstellung mit herkömmlichen Luftporenbildnern nur schwer umsetzbar ist.

- Bauwerke des Wasser-, Brücken- und Straßenbaus
- Betone mit hoher Druckfestigkeit
- Sehr fließfähige Betone
- Sehr steife Betone
- Spritzbeton mit hohem Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand
- Betoneinbau unter erschwerten Bedingungen, z.B. bei langen Fahrzeiten oder Pumpstrecken oder dem Einsatz stark wirkender Verdichtungsgeräte
- Ausbesserungs- und Reparaturmaßnahmen

Vorteile

- Zielsichere Herstellung von robustem Beton mit hohem Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand für dauerhafte Betonbauteile (z.B. XF4)
- Herstellung von Betonen höherer Festigkeitsklassen (z.B. C35/45 und höher), da nur die für den Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand wirksamen und notwendigen Porengrößen eingeführt werden
- Herstellung fließfähiger Betone (z.B. Easycrrete) mit stabilem Luftporensystem
- Längere Verarbeitungszeiten, durch stabiles Luftporensystem
- Einbau mit Betonpumpe, auch über lange Pumpstrecken
- Einbau steiferer Betone unter Einsatz stark wirkender Verdichtungsgeräte
- Keine unerwünschten Reaktionen mit anderen Betonzusatzmitteln

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass das Erreichen der vorgenannt beschriebenen Eigenschaften eine sachgerechte, nach dem Stand der Technik durchzuführende Vorbereitung auf der Baustelle und Verarbeitung des Betons voraussetzt.

Rechtliche Hinweise:

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen sowie auf den Angaben aus der Zulassung (Nr: Z-3.212-1948) der Mikrohohlkugeln SikaAer® Solid der Firma Sika Deutschland GmbH.

Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar.

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Heidelberger Beton GmbH

Berliner Straße 10
69120 Heidelberg
Telefon 0 62 21-481-9612
Telefax 0 62 21-481-96 50
E-Mail info@heidelberger-beton.de

www.heidelberger-beton.de