

**ŚREDNIE PARAMETRY TECHNICZNE  
CEMENTU HUTNICZEGO CEM III/A 32,5N-LH/HSR/NA  
GÓRAŹDŹE CEMENT SA**

**1. Miejsce produkcji: Zakład EKOCEM Dąbrowa Górnicza**

**2. Dane za okres: 01-31.03.2012**

**3. Właściwości fizyczne:**

<b>Właściwość</b>	<b>Wymagania wg PN-EN 197-1</b>	<b>Wyniki badań</b>
Zmiany objętości, Le Chatelier	$\leq 10$ mm	0,6 mm
Początek czasu wiązania	$\geq 75$ minut	295 minut
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach	$\geq 16$ MPa	25,1 MPa
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	$\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa	47,7 MPa

**4. Składnik chemiczny:**

<b>Składnik</b>	<b>Wymagania wg PN-EN 197-1</b>	<b>Wyniki badań laboratorium zakładowego</b>
Strata prażenia	$\leq 5,0$ %	0,7 %
Pozostałość nierozpuszczalna	$\leq 5,0$ %	0,4 %
Zawartość siarczanów (SO <sub>3</sub> )	$\leq 4,0$ %	1,9 %
Zawartość chlorków (Cl)	$\leq 0,10$ %	0,060 %
	Wymagania wg PN-B-19707	
Zawartość alkaliów (Na <sub>2</sub> O <sub>eq</sub> )	$\leq 1,10$ %	0,80 %

**Cement hutniczy CEM III/A 32,5N-LH-HSR/NA oferowany przez Góraźdze Cement SA  
posiada Rekomendację Techniczną IBDiM nr RT/2009-03-0031**

Centrum Technologiczne  
BETOTECH Sp. z o.o.  
ul. Roździeńskiego 14  
41-306 Dąbrowa Górnicza  
NIP 894-10-61-93 REGON 330761450

Koordinator ds. Jakości Produktu

Marcin Sokołowski

16.05.2012