

Renor

HEIDELBERGCEMENT Group

MILJØRAPPORT 2006



2006 var et hektisk og spennende år for Renor

Foruten å markere våre første 25 år var det stor fokus på interne og eksterne aktiviteter fra: ytterligere oppgradering og optimalisering av anlegg, bygging av ny mottaksbunker for fast avfall, utvidelse av mellomlager under tak, til økt fokus på mykere verdier som utvikling og sosiale aktiviteter for medarbeidere og kunder.

Store deler av norsk næringsliv gikk i 2006 så det suste. Høy aktivitet i næringslivet sammen med høyt privat forbruk genererte store mengder avfall. Dette viste seg også på Renors mottaksstatistikk. Når aktiviteten er høy er det spesielt viktig å beholde fokus på riktig håndtering og behandling av farlig avfall.

Renor er en viktig støttespiller for private foretak og kommuner i dette arbeidet. Når man i tillegg tar med at mesteparten av avfallet som leveres til Renor blir behandlet ved forbrenning i sementovnen til Norcem i Brevik, betyr det at vår aktivitet i 2006 var et meget viktig bidrag mot å nå Norges nasjonale målsetning om å få det farlige avfallet bort fra kretsløpet og oppnå reduksjon i utslippene av klimagasser. Ved å sluttbehandle farlig avfall i sementovn nyttiggjøres all energien i avfallet. Denne erstatter dermed fosilt brensel som kull og olje. Sluttbehandlingen er klassifisert som gjenvinning. Det betyr at hver gang du leverer farlig avfall til Renor øker din virksomhet egen gjenvinningsgrad, og bidrar til bedre utnyttelse av ressursene.

Renors mangeårige markedsarbeid har medført at våre effektive løsninger er implementert hos mange avfallsprodusenter og innsamlere. 2006 ble nok et rekordår målt i mottatt og behandlet mengde.

Leverte mengde brensel til Norcem satte tilsvarende rekord, og utgjorde i 2006 over 15% av sementfabrikken i Breviks totale energibehov. Vi kaller dette "Et av Norges aller beste "miljøprosjekter".

Omverdenen har stort behov for å vite at de som mottar og behandler farlig avfall gjør dette forsvarlig.

Dette materialiserte seg i 2006 ved at Renor gjennomførte til sammen 14 tilsyn, kundeauditer og sertifiseringer, alt gjennomført og bestått med glans. For å oppfylle slike krav er det viktig å ha rett hard- og software: en organisasjon med riktig erfaring og kompetanse, moderne anlegg og systemer som ivaretar kvalitet og sikkerhet i alle ledd. Renor er en slik bedrift. Vi er, og skal i fremtiden være enhetlig med kvalitet og sikkerhet; et selskap som det er trygt å levere avfall til, arbeide i og ikke minst være nabo av.

Tom Berntsen
Adm. direktør



Fakta om Renor

Renor AS ble etablert i 1981 og er i dag et heleid datterselskap av Norcem A.S som inngår i det internasjonale sement- og byggevarekonsernet HeidelbergCement Group. Virksomheten drives ved selskapets to behandlingsanlegg i Aurskog og i Brevik.

Ved utgangen av 2006 hadde selskapet i alt 64 ansatte. Selskapet mottok og behandlet over 31.000 tonn farlig avfall, og var ansvarlig for levering av nesten 12.000 tonn spillolje. Renors hovedoppgave er å være hovedleverandør av alternativt brensel til Norcem i Brevik. For å oppnå dette skal selskapet være en ledende aktør innen mottak, behandling og prosessering av farlig avfall i Norge. Renor leverte i 2006 over 37 000 tonn alternativt brensel basert på farlig avfall til sementfabrikken i Brevik. Volumet som er det høyeste som er levert, utgjorde over 15 % av sementfabrikkens termiske energibehov i 2006.

Renors hovedprodukt er knyttet til tjenester og aktiviteter for å levere alternativt brensel til NORCEM. Hovedaktivitetene vil være knyttet til mottak og behandling av farlig avfall;

- Mottak, innsamling og transport av alle typer farlig avfall og fraksjoner til produksjon av alternativt brensel
- For- og sluttbehandling klassifisert som gjenvinning
- Bearbeiding av avfall til annen gjenvinning, eventuelt deponering
- Kurs og rådgivningstjenester
- Kjemikerbistand
- Analysetjenester

Renors heleide datterselskap Renor Loop Service AS har sju ansatte og er lokalisert på Bjørkelangen. Bedriften rekondisjonerer ytteremballasjen til IBC-containere, granulerer plast for material- og energigjenvinning. Virksomhetens omfang har økt jevnt siden starten.



Miljøstyringssystemet

Behandling av farlig avfall krever høye krav til helse, miljø og sikkerhet, både når det gjelder de fysiske anlegg og driften av dem. Alle aktiviteter som har betydning for kvalitet, helse, miljø og sikkerhet er regulert i kvalitets- og miljøstyringssystemet.

Utslippstillatelser gitt av Statens Forurensnings-tilsyn (SFT) stiller strenge krav til mottak og behandling av avfall/farlig avfall og til utslipp fra anleggene. Driften krever også lagrings- og driftstillatelse fra Direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap (DSB). Alle myndighetskrav er ivaretatt i kvalitets- og miljøstyringssystemet i samsvar med Internkontrollforskriften.

Alle forhold knyttet til ytre miljø følges jevnlig opp gjennom HMS-planer.

Arbeidsplassen og arbeidsoperasjoner til hver enkelt medarbeider skal ivareta god standard for helse, miljø og sikkerhet, og ikke være til sjenanse for våre omgivelser. Dette innebærer at det skal legges stor vekt på kontinuerlig forbedring med tanke på å forebygge og unngå uhell og skader på ansatte og miljø.

Alle våre aktiviteter skal være forankret i virksomhetens miljøpolitikk. Det er utarbeidet konkrete kvalitets- og miljømål. Disse er oppsatt som følge av ønsket om å fokusere på forbedringer innenfor konkrete og avgrensede deler av virksomheten. Vår politikk og målsetninger blir evaluert årlig.

Forretningsidé

Renor skal til enhver tid ha en organisasjon som besitter tilstrekkelig kompetanse slik at virksomheten på et kommersielt grunnlag kan innhente tilstrekkelige volumer av farlig avfall/avfall fra markedet for å oppfylle leveringsforpliktelsene overfor NORCEM.

Avfall, som ikke kan benyttes direkte, skal bearbeides på en slik måte at de leveransekrav som er satt for hver enkelt fraksjon er ivaretatt på en miljømessig og sikkerhetsmessig forsvarlig måte.

Det organiske avfallet bearbeides til faste og flytende brenselblandinger til bruk i Norcem

sementovner. Brenselsblandningene skal være i overensstemmelse med Norcem's leveransekrav til alternativt brensel.

Den delen av mottatt avfall som ikke kan prosesseres til brensel skal videresendes til alternativ behandling (gjenvinning/destruksjon).

Virksomheten skal gi både Renor og NORCEM, en tilfredsstillende avkastning i overensstemmelse med kravene i HeidelbergCement.

Produksjon

Mottatt avfall

Grafene under viser mengde mottatt farlig avfall og levert brenselstfraksjoner til Norcem og maxit i perioden 2003 – 2006. Volum inkluderer innsamlet spillolje. Samlet mottak av farlig avfall er siden 2003 økt med nesten 60%. Tendensen til at en større andel er avfall til energigjenvinning fortsetter og at mottaket skjer direkte til avdelingen i Brevik. Dette er i tråd med våre målsetninger og mulig gjennom at anlegget, etter flere ombygginger i dag fremstår som mer fleksibelt og i stand til å håndtere flere avfallstyper i forhold til overtakelsen i 2003.

Brenselleveranser

Utviklingen i brenselleveranser til energigjenvinning hos Norcem og maxit er vist i figur under. "Levert brensel" utgjør to fraksjoner, en flytende og en fast, disse er i hovedsak levert til Norcem i

Brevik. Alle leveranser skjer batchvis og etter gitte spesifikasjoner.

Brenselleveransene til Norcem har i perioden 2003 - 2006 økt med ca 70 % til 35 500 tonn i 2006. Dette er den høyeste mengden som noen gang er levert, og dekket omkring 15 % av fabrikkens totale energibehov. Renors målsetting er å øke volumet brensel til 50.000 tonn innen 2011. Denne målsettingen er i tråd med Norcems målsetning om ytterligere bruk av alternativt brensel til erstatning for kull og olje.

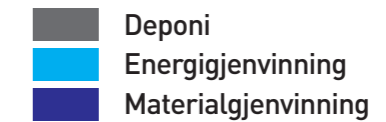
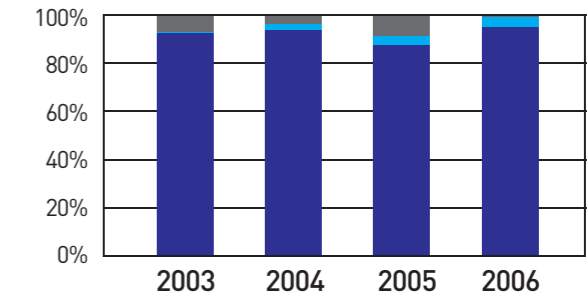
Volumøkningen skjer i hovedsak innenfor organisk avfall for behandling til brensel. Utviklingen er en naturlig konsekvens av økt markedsaktivitet, effektive og konkurransedyktige løsninger i tillegg til fokusering på egenbehandling

Egengenerert avfall

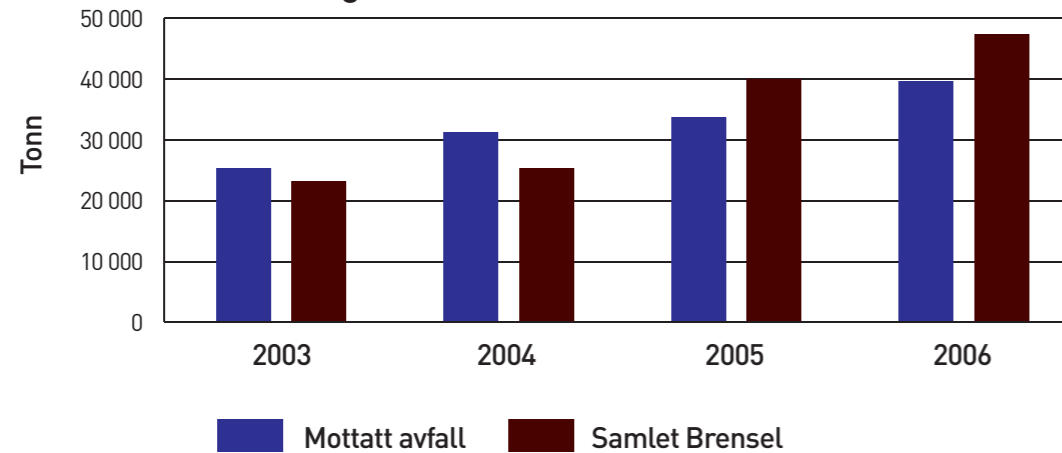
Renor genererer relativt store mengder metallavfall. Dette er metall som er mottatt i form av emballasje og som under bearbeidelsen av avfall til brensel separeres ut. Etter utseparering av metall blir dette vasket og levert til material-gjenvinning. Renor tilstreber at mest mulig av eget avfall gjenvinnes. Det er en uttalt målsetning å øke andelen som material- og energigjenvinnes på bekostning av deponering.

Figuren til høyre viser oversikt over egengenerert avfall i perioden 2003 - 2006 og behandlingen av disse.

Behandling av egengenerert avfall



Utviklingen i forholdet mottatt avfall/levert brensel



Utslipp

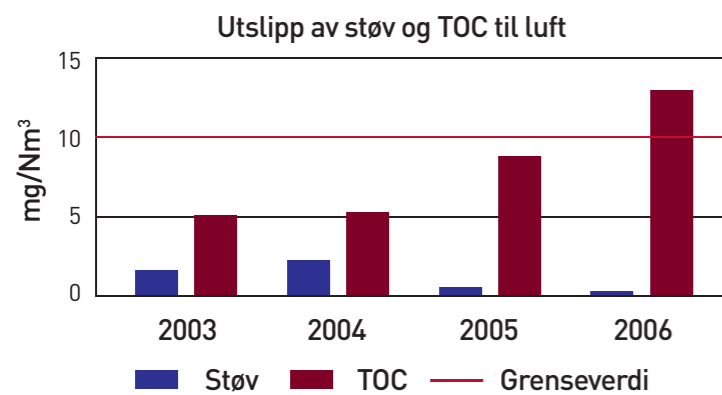
Til luft

Under er vist middelveidien av utslippene for støv og TOC (total organisk karbon), som er de to viktigste utslippsparametrene, for anlegget i Brevik.

Utslippene av TOC har vist en økende tendens og overutslipp i 2006. Utslipp av støv er svært lave sammenliknet med grenseverdien fastsatt i utslippstillatelsen og mengden er avtagende.

Renor har siden 2005 arbeidet sammen med leverandøren av anlegget for å finne løsninger som reduserer utslippene av TOC. Målinger i 2007 indikerer at tiltakene som er gjennomført ser ut til å ha virkning.

Ytterligere økning av behandlet mengde vil sette økte krav til anlegget, derfor er prosessen med å bygge nytt "luftfjerningsanlegg" startet i 2006. Målsetningen er å installere det nye anlegget i forbindelse med vedlikeholdsstansen våren 2009. Dette er et sentralt fokusområde for anlegget i Brevik, og vil bli et sentralt tema i forbindelse med søknaden om ny konsesjon.



Til vann

Alt overflatevann samles og kontrolleres før det går ut fra Renors område. Alt vann som har vært benyttet i produksjonen samles opp og blandes inn i brensløt.

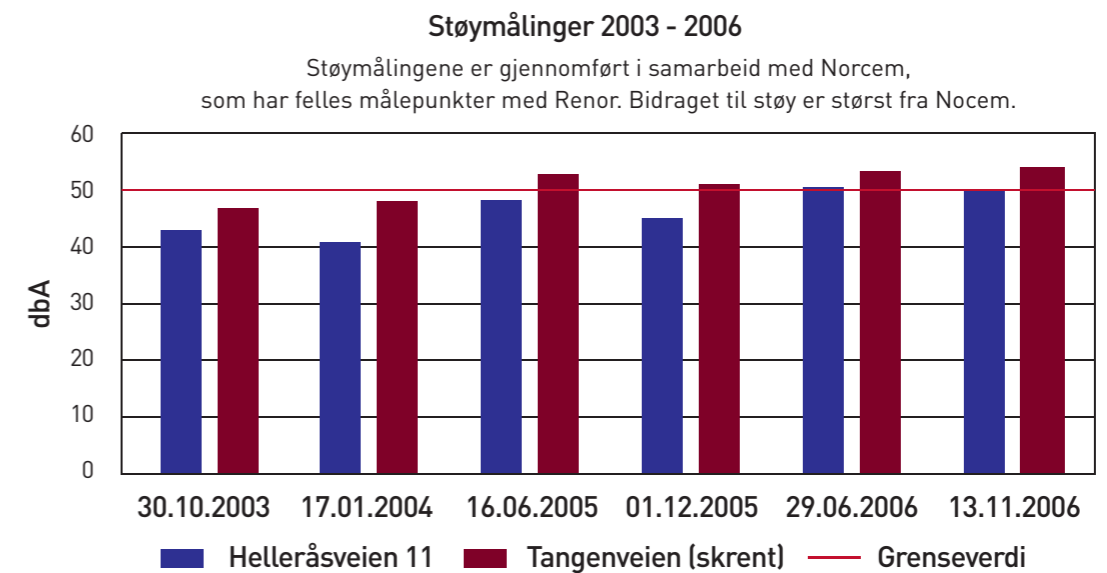
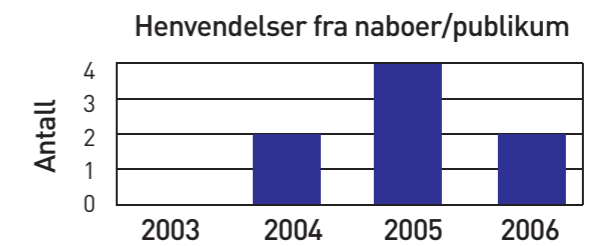
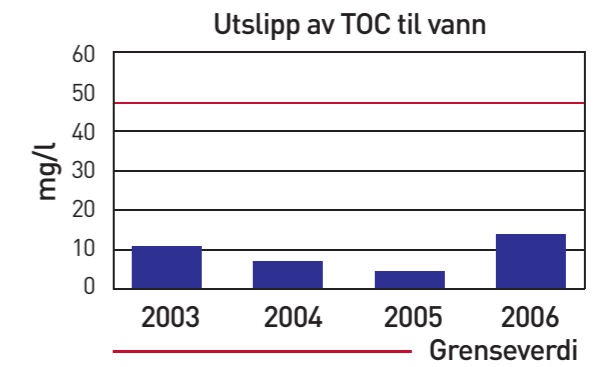
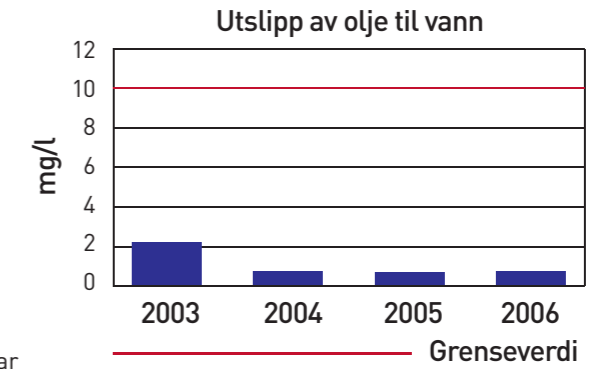
Som det framgår av figurene til høyre, er utslippene til vann minimale og ligger langt under grenseverdiene i tillatelsen. Grafene angir årlig middelveidien

Støymålinger

Som en del av konsesjonsvilkårene skal Renor og Norcem i Brevik jevnlig foreta støymålinger etter et nærmere oppsatt måleprogram. To av målepunktene er direkte knyttet til Renors virksomhet. Under er resultatene fra disse gjengitt.

Klager og publikumshenvendelser

Antall henvendelser er relativt lavt. Alle klager er utelukkende rettet mot lukt. Renor bestreber seg for at sjenanse for våre omgivelser som følge av driften skal være minimal. Vi søker å ha tett og åpen dialog med våre nærmeste omgivelser.



Fravær og skader

Renors mål er å redusere sykefraværet med 25 % årlig inntil vi har nådd et nivå på 3-4 %.

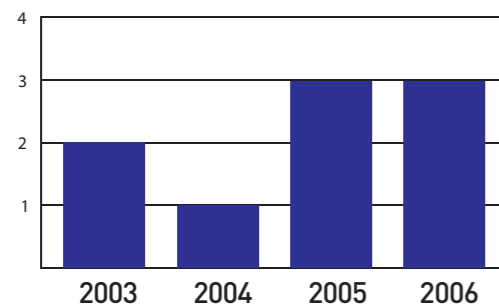
Innføringen av Inkluderende Arbeidsliv (IA) i 2002 har medført økt fokus på et systematisk oppfølgingsarbeid. Utfordringen videre er å forbedre bruken av de eksisterende rutinene for sykefraværsoppfølging og attføring, inklusive generelle forbedringstiltak når det gjelder arbeidsrutiner og -utstyr.

Målsettingen om reduksjon i sykefraværet er ikke nådd. Korttidsfraværet er relativt stabilt, men

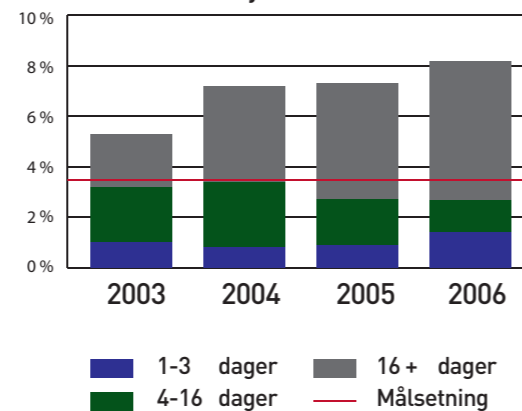
langtidsfraværet har økt hvert år. Årsaksforhold og løsninger knyttet til langtidsfravær, følges videre opp gjennom attføringsutvalgene ved bedriften og i samarbeid med NAV.

Renor har visjon om 0 skader med fravær. Som tabellen under viser, er antall skader med fravær redusert i første del av perioden, for deretter å øke. Noen av skadene er knyttet til svakheter i de etablerte rutinene. Ingen av hendelsene har medført alvorlige skader eller varige men. Det er igangsatt korrigerende tiltak for å unngå tilsvarende hendelser og rutiner er endret.

Antall skader med fravær



Sykefraver





Fokusområder

Overvåking av vannkvaliteten på Renor Aurskog

Alt overflatevann fra Renors anlegg passerer gjennom nytt system av oljeutskillere og sandfang før det ender i Bredvollbekken. I forbindelse med diverse tiltak for å hindre avrenning av forurensninger, er bedriften pålagt av SFT å overvåke vannkvaliteten.

Renor har inngått avtale med GEM Consulting om årlige uttak av prøver og analysering av disse.

Enkelte målinger viser PAH konsentrasjoner over grensene som anbefales for drikkevann. Det er etter dette gjennomført ytterligere utskiftninger av en oljeutskiller med tilhørende avløpsnett. Kilden til PAH i bekkevannet er uklar. Ingen av undersøkelsene utført opp gjennom årene viser høye PAH konsentrasjoner i jordprøver eller sedimentprøver i bekken.

Videre prøvetaking fortsetter i uforminskert omfang for å følge utviklingen og om mulig dekke eventuelle kilder til forurensningen.

Analysene gjennom året viser ingen overskridelser av andre forurensningskomponenter. I følge GEM Consulting kan ikke overskridelsen ha medført noen miljømessige konsekvenser

Luftkvalitet Aurskog

Det ble i løpet av 2004 og 2005 foretatt måling av kjemisk eksponering under arbeid i produksjonshallene på Aurskog. Målingene viste at lufta i et av kontorene ute i produksjonslokalene inneholdt for høye konsentrasjoner av flyktige organiske komponenter, sammenliknet mot retningsgivende normer for inne klima. Omlegging av ventilasjon, samt ettermontering av ytterligere støv og kullfilter er gjennomført. Effekten av tiltakene avdekkes ved neste luftmåling i 2007.

For å foreta en ytterligere kartlegging av arbeidsluft i produksjonslokalene skal det igangsettes eget prøveprogram i 2007. Virksomhetens fokusering på arbeidsluft og inne miljø skal avdekke eventuelle behov for tiltak, slik at ansatte ikke utvitende arbeider i helsefarlige omgivelser. Rett bruk av verneutstyr skal sikre den ansatte når omgivelsene eller arbeidets omfang tilsier bruk av dette.

Luktfjerningsanlegg i Brevik

Renor har siden 2005 arbeidet sammen med leverandøren av anlegget for å finne løsninger som reduserer utslippene av TOC. Målinger i 2007 indikerer at tiltakene som er gjennomført ser ut til å ha virkning.

Ytterligere økning av behandlet mengde avfall vil sette økte krav til anlegget, derfor er prosessen med å bygge nytt "luktfjerningsanlegg" startet i 2006. Målsetningen er å installere det nye anlegget i forbindelse med vedlikeholdsstansen våren 2009. Dette er et sentralt fokusområde for anlegget i Brevik, og vil bli et sentralt tema i forbindelse med søknaden om ny konsesjon.

Framtid/Visjon

Renor AS skal være hovedleverandør av alternativt brensel basert på farlig avfall til NORCEM A.S

Mottatt mengde skal sikre dagens og fremtidens leveringsforpliktelser av brensel.

Det er Renors målsetning å forbindes med kvalitet og kompetanse, og på denne måten være den ubestridte ener og naturlige løsning innenfor håndtering av farlig avfall. Renor skal være et "kvalitetsstempel" som alle avfallsbesittere i Norge skal ha et forhold til, og ønske å levere sitt farlige avfall til. Kundene skal føle seg sikre på at deres innleverte avfall blir behandlet på beste måte. Renor vil fokusere på behandlingsløsninger som medfører at innsamlet farlig avfall i størst mulig grad gjenvinnes.

Våre aktiviteter skal skape positive resultater for våre eiere, ansatte og omgivelser.

Renor AS skal være hovedleverandør av alternativt brensel basert på farlig avfall til NORCEM A.S

Renors organisasjon skal være løsningsorientert og tilpasset behovet i markedet. Vi ønsker å bygge tillit til kunder og øvrige omgivelser gjennom utadrettet markeds- og informasjonsarbeid. Gjennom våre kurs og kjemikertjenester skal vi bidra til å øke kompetansen til alle de som til daglig håndterer farlig avfall. Vi tror at gjennom å bygge kompetanse i alle ledd bidrar til sikrere, kostnads- og miljøeffektiv håndtering av farlig avfall.

Alle Renors produksjonsprosesser opererer innenfor norsk og internasjonalt regelverk. Våre anlegg søkes basert på BAT (best available technology) slik at miljøbelastningen fra bedriftens anlegg skal være minst mulig.

Renor har som policy å vise full åpenhet om alle forhold rundt driften av anleggene.



Renor

HEIDELBERGCEMENT Group

www.renor.no



Trykket på 100% resirkulert, naturhvit offsetpapir.

www.tempi.no