



# Betong för väggar

Val av betong för väggar påverkas av flera faktorer. Tabellen till höger är en vägledning vid valet av betongkvalitet för väggar:

Hållfasthetsklass	Erforderlig hållfasthetsklass finns angivet i bygghandlingarna.
Konsistens, gjutbarhet	Sättnmättet är normalt 100 - 210 mm (S3 och S4) eller Vibreringsfri betong. Vid smala, höga eller hårt armerade väggar krävs sättnmättet >160 mm.
Max. stenstorlek	För väggar är max stenstorlek normalt 16 mm.
Ytkvalitet, ytblåsor	Ytkvaliteten påverkas av ett flertal faktorer, där betongvalet är en viktig parameter. Andra viktiga faktorer är gjutmetodik, formyta och formolja.
Formrivning Tidig frysning	För att klara formrivningskravet inom önskad tid och eliminera risken för tidig frysning beroende av variation i omgivande klimat kan man använda: <ul style="list-style-type: none"><li>- Högre betongkvaliteter</li><li>- Varmbetong</li><li>- Betong med snabbhårdnande cement</li><li>- FormBI, en funktionslösning för utformning och val av bästa betonglösning.</li></ul>

BETONGINDUSTRI AB  
Huvudkontor & Region Stockholm  
Liljeholmsvägen 30, Box 47312  
100 74 Stockholm  
Tel +46 (0)8-625 62 00  
Fax +46 (0)8-625 62 99

Region Syd-Väst  
Fabriksvägen 2  
268 73 Billeberga  
Tel +46 (0)418-47 56 10  
Fax +46 (0)418-43 13 33

Region Norr  
Körfältsvägen 3  
831 38 Östersund  
Tel +46 (0)63-10 40 75  
Fax +46 (0)63-12 34 90

Region Öst  
Regelgatan 7  
589 41 Linköping  
Tel +46 (0)13-15 63 49  
Fax +46 (0)13-16 32 04

[www.betongindustri.se](http://www.betongindustri.se) [info@betongindustri.se](mailto:info@betongindustri.se)

**Betongindustri**  
HEIDELBERGCEMENT Group