

# Milke® Spezialzemente für die Bauchemie



**HEIDELBERGCEMENT**

# Zemente für anspruchsvolle Aufgaben



## Qualitätsmaßstab für Forschung und Industrie

Milke® Zemente vom Standort Geseke sind qualitativ hochwertige Spezialbindemittel – made by HeidelbergCement. Die Zemente dieser Produktfamilie sind entscheidende Komponenten bei der Entwicklung von praxisgerechten bauchemischen Produkten für die Bauindustrie. Besonders bei hydraulisch abbindenden Massen haben sich die Milke Zemente durch ihre hervorragenden rheologischen Eigenschaften als unverzichtbare Rezepturbestandteile europaweit etabliert.

Zur Einhaltung der von der Bauchemie geforderten Zementcharakteristika stehen in Geseke unterschiedliche Mahl- und Homogenisierungsverfahren zur Verfügung. Dadurch lassen sich auf der Basis unserer hochwertigen Zementklinker verschiedenartige, maßgeschneiderte Zemente für Ihre Anwendung konfektionieren.

Entscheidend für die Qualität der im Werk Milke gebrannten Klinker ist das hochwertige, langfristig gesicherte Rohstoffvorkommen am Standort Geseke. Insbesondere die hohe Gleichmäßigkeit des Rohmehls und das optimierte Brennverfahren tragen zu diesen besonderen Eigenschaften bei. Daher setzen führende Rohstoffhersteller zur Prüfung ihrer Additive unsere Produkte als Referenzzemente ein, selbst namhafte Forschungsinstitute und Universitäten greifen für ihre Grundlagenforschungen auf unsere Spezialzemente zurück.

### Produktanforderungen

- Gleichmäßigkeit des Zements in der chemisch-mineralogischen Zusammensetzung, Feinheit, Farbe, Wasseranspruch, Erstarrungszeiten und Festigkeitsentwicklung
- Verträglichkeit mit den Zusätzen der Bauchemie

### Einsatzgebiete

- Vergussmörtel
- Selbstnivellierende Ausgleichsmassen
- Fliesenkleber
- Fugenfüller
- Spachtelmassen

### Produkte

- Milke® basic CEM I 42,5 N
- Milke® classic CEM I 52,5 N
- Milke® premium CEM I 52,5 R
- Milke® plus CEM I 52,5 R (sp)



## Kompetenz sichert Qualität

HeidelbergCement entwickelt, produziert und vertreibt hochwertige Baustoffe für Kunden in aller Welt. Wir stehen für eine überzeugende Produktqualität sowie ein umfangreiches Dienstleistungsangebot.

Moderne Prüf- und Überwachungstechniken garantieren, dass die Milke Zemente den allerhöchsten Qualitätsansprüchen der bauchemischen Industrie gerecht werden. Neben den bei Zementherstellern bereits verbreiteten Verfahren zur Qualitätssicherung, zu denen beispielsweise Laborautomationssysteme mit angeschlossener Röntgenfluoreszenz (RFA) und Lasergranulometrie zählen, kommen bei HeidelbergCement auch weitere aufwendige Untersuchungsmethoden zum Einsatz:

- Röntgendiffraktometrie (XRD) mit quantitativer Phasenanalyse gemäß Rietveld-Methode
- Atomabsorptionsspektroskopie (AAS)
- Polarisationsmikroskopie (Auf- und Durchlicht) mit angeschlossenen Bildanalysesystem

Individuelle, mit Ihnen vereinbarte Lieferspezifikationen und deren Überwachung, runden unsere Qualitätssicherungsmaßnahmen ab.



### Unser Leistungsangebot für Sie:

- Beratung und Unterstützung bei der Lösung anwendungstechnischer Probleme.
- Entwicklung und Modifizierung kundenspezifischer Sonderbindemittel.
- Durchführung von produktbezogenen Schulungen und Seminaren.

## Wir bieten mehr als nur Zement



Unser Anspruch ist es, Ihre individuellen Kundenbedürfnisse zu erfüllen und gemeinsam mit Ihnen nach innovativen Lösungen zu suchen. Dabei stehen wir Ihnen mit unserem umfangreichen sowie langjährigen Branchen- und Produktwissen jederzeit zur Verfügung.

## Spezialzemente für die Bauchemie (nach DIN EN 197-1)

Die technischen Daten sind Jahresdurchschnittswerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterworfen sind.		Milke® basic CEM I 42,5 N Geseke	Milke® classic CEM I 52,5 N Geseke	Milke® premium CEM I 52,5 R Geseke	Milke® plus CEM I 52,5 R (sp) Geseke
Blaine-Wert	cm <sup>2</sup> /g	3000	3400	5250	7200
Wasserbedarf zur Normsteife	%	26,0	27,5	29,3	38,7
Erstarrungsbeginn	min	185	175	135	130
Erstarrungsende	min	240	230	195	175
<b>Druckfestigkeit</b>					
12 h	MPa	-	-	-	20,3
15 h	MPa	3,8	5,2	14,5	30,4
1 d	MPa	9,7	12,1	26,4	41,6
2 d	MPa	22,2	26,0	43,2	55,5
7 d	MPa	42,3	47,5	62,9	69,0
28 d	MPa	56,4	59,9	74,7	74,8

### HeidelbergCement AG

Zur Anneliese 7 · 59320 Ennigerloh

Telefon 0 25 24-29-211

Telefax 0 25 24-29-270

E-Mail [vk-ennigerloh@heidelbergcement.com](mailto:vk-ennigerloh@heidelbergcement.com)

### Ansprechpartner

Anwendungstechnik:

Willi Terfloth

Telefon 0 25 24-29-223

E-Mail [willi.terfloth@heidelbergcement.com](mailto:willi.terfloth@heidelbergcement.com)

Verkauf:

Günter Vogel

Telefon 0 25 24-29-213

E-Mail [guenter.vogel@heidelbergcement.com](mailto:guenter.vogel@heidelbergcement.com)

[www.heidelbergcement.de](http://www.heidelbergcement.de)

[www.milkezement.de](http://www.milkezement.de)

**HEIDELBERGCEMENT**