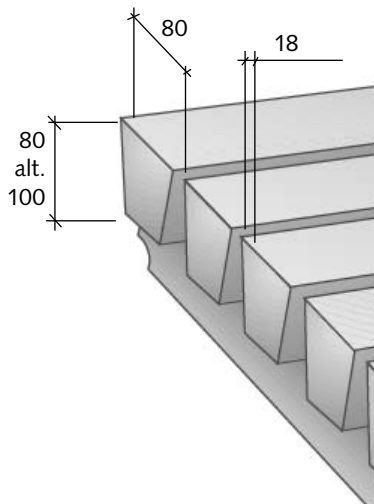
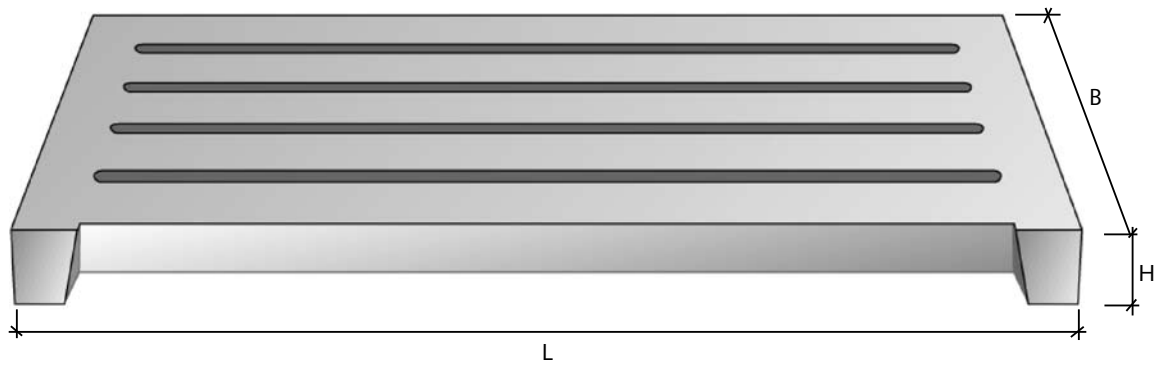


Spalkkassett för slaktsvin

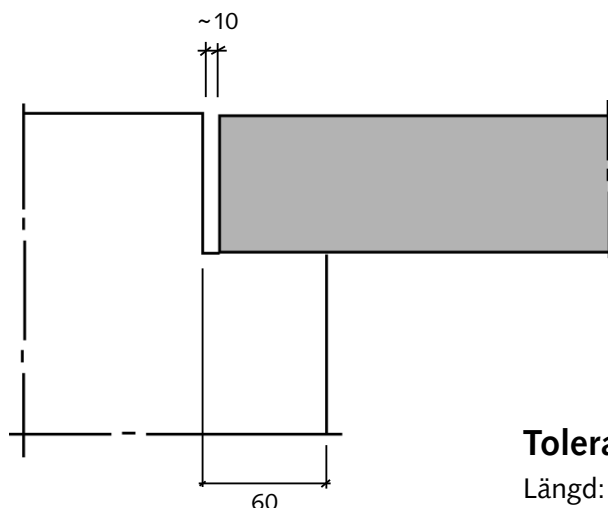
6:30



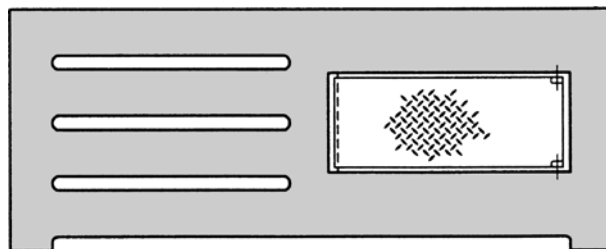
Längd mm ¹⁾ (L)	Bredd (B)	Höjd (H)	Vikt kg/st
1000	490	80	70
1100	490	80	75
1200	490	80	80
1300	490	80	85
1400	490	80	90
1500	490	80	100
1600	490	100	130
1800	490	100	145
2000	490	100	165

¹⁾ Kassetterna tillverkas 15 mm kortare än angiven längd.

Upplag



Spalkkassett med lucka



Toleranser

Längd:	+/- 5
Bredd:	+/- 3
Höjd:	+/- 3
Spaltöppning:	+/- 2

Tillåtna belastningar

Max 100 kg/djur
Axeltryck: 7,0 kN (700 kg)
Hjultryck: 3,5 kN (350 kg)

Planering

Spalkkassetternas stavbredd och spaltbredd är utförda enligt Jordbruksverkets bestämmelser. Spalkkassetternas byggbredd är 490 mm.

Mått för formsättning

Vid inläggningen behövs ett litet spel i spalkkassetternas ändrar för att dessa inte ska kärva. Spalkkassetternas längd är utförd med tanke på detta, varför formsättningsmålet är lika med kassetternas angivna längd.

Montering

Upplagsytorna för kassetternas ska vara helt plana vid monteringen. Kanten för upplaget bör beläggas med asfaltpapp eller neopreneband som underlag. På så sätt undviks att spaltgolvet blir ostabilt under första användningstiden.

Inläggning

Sammanpressa kassetterna med hjälp av hävstång av trä. Kassetterna måste läggas vinkelrätt i rännan. Kontrollera klackarna så att det inte finns grader eller annat emellan.

Stagning i ändarna

I slutet av inläggningen kan ett glapp eller överlapp uppstå mellan betongkant och sista spalkkassetten.

Vid överlapp kan spalkkassetternas klackar justeras genom kapning med vinkelslipmaskin. Uppstår ett glapp finns två möjligheter:

- Kila in en passande träbit mellan betongkant och spalkkassett.
- Fyll mellanrummet vid upplaget på bägge sidor med betong.