

Renor

HEIDELBERGCEMENT Group

2007
MILJØRAPPORT





ALLE SNAKKER OM FARLIG AVFALL
- VI GJØR NOE MED DET

2007 et springbrett inn i fremtiden

Renor har de siste årene opplevd et stadig økende behov for sine tjenester, og i 2007 så vi tidlig at mottatt mengde ville overskride maksimalgrensen (30.700) i den eksisterende tillatelsen. Renor søkte derfor både om en midlertidig utvidelse av grensen for 2007 og om en permanent utvidelse til 50.000 tonn farlig avfall pr. år. Den nye tillatelsen kom i april 2008.

De store mengdene farlig avfall som mottas og behandles i Brevik stiller strenge krav til å opprettholde det høye sikkerhetsnivået på anlegget. I 2007 ble det avsatt mye tid og ressurser til en full gjennomgang av bedriftens rutiner. Risikoanalyser for alle kritiske faktorer ble gjennomført, og nye rutiner kom på plass for å møte den økte aktiviteten. Nye utfordringer og avfallsstrømmer krever at man ser ting på andre måter enn før, videre øker også samfunnets krav til bedrifter som Renor. I Brevik holdt Renor også i 2007 nær kontakt med sine naboer gjennom regelmessige møter.

Blant annet for å begrense økningen i transporten inn til Brevikanlegget besluttet Renor å bygge et anlegg for produksjon av nitrogen til eget bruk. Nitrogen blir i dag levert til anlegget med tankbiler. Når det nye anlegget er på plass høsten 2008, vil transporten bli redusert vesentlig.

Renor Aurskog startet i 2007 et langsiktig arbeid for å oppgradere anlegget. Tiltakene som skal gjennomføres rettes primært mot å redusere risikoen for spredning av forurensning til omgivelsene. I 2007 ble det støpt betongdekke under den delen av anlegget hvor det er mest håndtering av farlig avfall. Nye prosjekter vil bli gjennomført framover. Det er videre besluttet å flytte servicebygget til utsiden av anlegget. Dette vil redusere behovet for truckkjøring, bidra til sikrere lagring av avfallet og redusere risikoen for uønskede hendelser.

Ut fra tidligere hendelser har Renor Aurskog et ansvar og en utfordring med forurenset grunn i og rundt bedriften, og det er etablert et måleprogram for å overvåke dette. Hensikten er å

hindre spredning av forurensning til omgivelsene. Prøvene tatt i desember 2007 viste at tiden på nytt var moden for å fjerne noen av sedimentene rundt og ved "Renorbekken". Slik opprydding vil Renor Aurskog fra tid til annen måtte regne med å gjøre også i framtiden. Resultatene fra måleprogrammet vil være bestemmende for hvor ofte det vil være behov for "rensing".

Renor har hatt to branntilfeller etter nyttår. Den 9 februar (lørdag uten folk tilstede) gikk alarmen på Renor Aurskog; det brant i fat med oljefilter og brukte spraybokser på utelageret. Brannvesenet, sammen med Renors egne mannskaper, fikk i løpet av kort tid brannen under kontroll. 9. mai oppstod det brann i ferdigvare siloen for fast brensel i Brevik. Renors egne folk hadde slukket brannen før brannvesenet kom. Slike uønskede hendelser arbeider Renor for å unngå hver dag, men vi vet av erfaring at det kan skje. Det er derfor viktig at vi alltid prøver å bli bedre, og at HMS alltid er et viktig element når nye og gamle aktiviteter jevnlig blir vurdert!

I samarbeid med politi, brannvesen og SFT har Renor Aurskog gått gjennom hendelsen i februar, særlig med tanke på å ivareta naboenes behov for informasjon på en bedre måte enn hittil. Det gjennomføres også simuleringer for å fastslå så nøyaktig som mulig hvor stor risiko det er for spredning av forurensning gjennom luft og vann ved et eventuelt uhell på Renor. Når arbeidet er ferdig høsten 2008, vil resultatet bli formidlet både til våre naboer og myndigheter.

I Renor vil vi alltid arbeide aktivt for å forbedre rutinene slik at vi skal være en god nabo og en sikker samarbeidspartner. Vi kan aldri si at det ikke vil skje uønskede hendelser ved våre to anlegg, men vi skal gjøre det som er nødvendig for å redusere denne risikoen så langt som det er mulig.

Som vi sa i 2006; Renor, sammen med Norcem, er i seg selv en av de beste miljøprosjekter i Norge. Det skal vi fortsette å leve opp til!

Om bedriften

Renor AS ble etablert i 1981 og er i dag et heleid datterselskap av Norcem A.S som inngår i det internasjonale sement- og byggevarekonsernet HeidelbergCement Group. Virksomheten drives ved selskapets to behandlingsanlegg i Aurskog og i Brevik.

Ved utgangen av 2007 hadde selskapet i alt 66 ansatte. Selskapet mottok og behandlet over 42.000 tonn farlig avfall, av dette utgjorde spillolje ca 11.000 tonn. Renors hovedoppgave er å være hovedleverandør av alternativt brensel til Norcem i Brevik. For å oppnå dette skal selskapet være en ledende aktør innen mottak, behandling og prosessering av farlig avfall i Norge. I 2007 leverte Renor 51.400 tonn, fordelt på 40.200 tonn alternativt brensel basert på farlig avfall og 11.200 tonn spillolje til sementfabrikken i Brevik og maxit. Volumet som er det høyeste som noen gang er levert. Brenselet levert til Norcem utgjorde over 15 % av sementfabrikkens termiske energibehov i 2007.

Renors hovedprodukt er knyttet til tjenester og aktiviteter for å levere alternativt brensel til Norcem. Hovedaktivitetene vil være knyttet til mottak og behandling av farlig avfall.

Renors heleide datterselskap Renor Loop Service AS har sju ansatte og er lokalisert på Bjørkelangen, Bedriften rekondisjonerer ytteremballasjen til IBC-containerne, granulerer plast for material- og energigjenvinning. Virksomhetens omfang har økt jevnt siden starten.



Kvalitets- og miljøstyringssystemet

Renors virksomhet styres av de tillatelser som er gitt av Statens Forurensningstilsyn (SFT) og Direktoratet for samfunnssikkerhet og beredskap (DSB). I tillegg har Renor sertifikat som oppfyller kravene i NS-EN ISO 9001:2000 og NS-EN ISO 14001:2004.

Tillatelser, sertifikater og andre myndighets-satte krav i form av lover og forskrifter krever nøye oppfølging av alt som har med helse, miljø, sikkerhet og kvalitet å gjøre. For å sikre at vi oppfyller disse kravene har vi samlet oppfølgingsaktivitetene i vårt kvalitets- og miljøstyringssystem. Vi utarbeider årlige KHMS-planer som reflekterer kravene til oppfølging samt kontinuerlig forbedring.

Renor gjennomfører årlige kvalitetsdager for alle ansatte. Temaet for disse dagene kan være:

- Gjennomgang av KHMS planer
- Eksponeringsfare
- Gjennomgang av arbeidsundersøkelser
- Forbedringsprosjekter
- Generell kompetanseoppgradering
- Innføring av nye systemer

I 2007 startet HeidelbergCement Group omlegging til nytt dokumenthåndterings- og avvikssystem - RMT+. Dette er et omfattende arbeid som ivaretar vårt krav til et bedre, mer brukervennlig og lettfattelig system. Innføringen forventes å øke eierskapet til hver enkelt ansatt.

Forretningsidé

Renor skal til enhver tid ha en organisasjon som besitter tilstrekkelig kompetanse slik at virksomheten på et kommersielt grunnlag kan innhente tilstrekkelige volumer av farlig avfall/avfall fra markedet for å oppfylle leveringsforpliktelsene overfor Norcem.

Avfall, som ikke kan benyttes direkte, skal bearbeides på en slik måte at de leveransekrav som er satt for hver enkelt fraksjon er ivarettatt på en miljømessig og sikkerhetsmessig forsvarlig måte.

Renor har utarbeidet risiko- og sårbarhetsanalyser i alle deler av bedriften, i hht. plan.

I 2008 planlegges de største kvalitets- og miljøstyringsaktivitetene å være:

- Oppfølging av KHMS-planer for både overordnet system og for driftsstedene Aurskog og Brevik
- Implementering av ny tillatelse fra SFT for Renor Brevik
- Blanlegger for bygging av nytt servicebygg ved Renor Aurskog som vil bedre arbeidsmiljøet for alle ansatte
- Sikre overholdelse av utslippkrav til luft for Renor Brevik, samt fortsette arbeidet med nytt luktfjerningsanlegg for installasjon i 2010
- Videreføre utslipps- og eksponeringsmålinger ved Renor Aurskog
- Nye gjennomganger av risiko- og sårbarhetsanalyser
- Opplæringsprogrammer for faglig oppdatering, nyansatte og innleide
- Gjennomføre kundetilfredshetsundersøkelser
- Videreføre arbeidet med implementering av nytt kvalitets- og miljøstyringssystem i RMT+

Den delen av mottatt avfall som ikke kan prosesseres til brensel skal videresendes til alternativ behandling (gjenvinning/destruksjon) nasjonalt, eller eksporteres.

Virksomheten skal gi både Renor og Norcem en tilfredsstillende avkastning i overensstemmelse med kravene i HeidelbergCement.

Produksjon

Mottatt avfall

Tabellene under viser Utviklingen i forholdet mottatt avfall/levert brensel til Norcem og Maxit i perioden 2003 – 2007. Volumet inkluderer innsamlet spillolje. Samlet mottak av farlig avfall er siden 2003 økt med nesten 70 %.

Tendensen til at større andel av avfallet går til energigjenvinning fortsetter, og mottaket skjer direkte til avdelingen i Brevik, dette er i tråd med vår målsetning om å øke bruken av alternativt brensel hos Norcem.

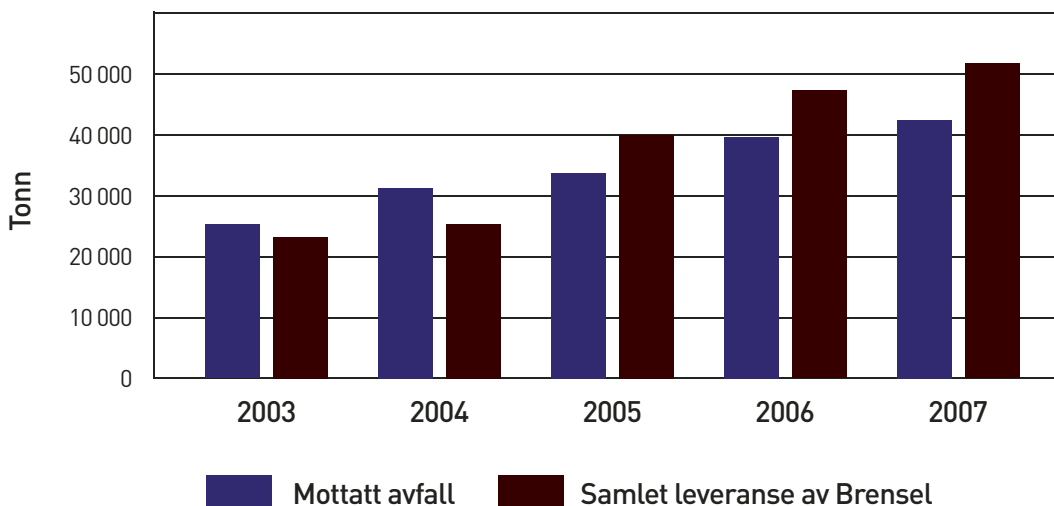
Volumøkningen skjer i hovedsak innenfor organisk avfall for behandling til brensel. Utviklingen er en naturlig konsekvens av økt markedsaktivitet, effektive og konkurransedyktige løsninger i tillegg til fokusering på egenbehandling.

Brenselsleveranser

Utviklingen i brenselsleveranser til Norcem og Maxit er vist i figuren over. Alle leveranser skjer batchvis og etter gitte spesifikasjoner.

Brenselsleveransene til Norcem har i perioden 2003 - 2007 økt med ca 70 % til 40 200 tonn i 2007. Dette er den høyeste mengden som noen gang er levert, og dekket mer enn 15 % av fabrikkens totale energibehov. Renors målsetting er å øke volumet avfall til 50.000 tonn innen 2011. Denne målsetningen er i tråd med Norcems målsetning om ytterligere bruk av alternativt brensel til erstatning for fossile brensler.

Utviklingen i forholdet mottatt avfall/levert brensel

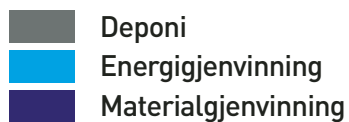
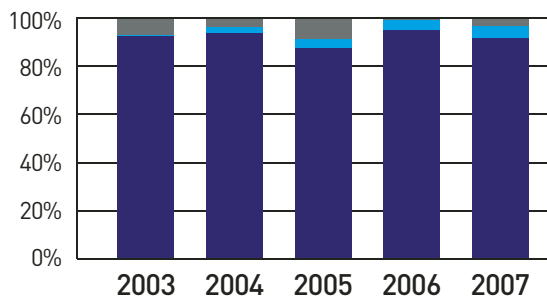


Egegnerert avfall

Renor skiller ut relativt store mengder metaller som går til gjenvinning. Dette er metall som er mottatt i form av emballasje og som under bearbeidelsen av avfall til brensel separeres ut. Etter separering av metall blir dette vasket og levert til materialgjenvinning. Renor tilstreber at mest mulig av eget avfall gjenvinnes. Det er en uttalt målsetning å øke andelen som material- og energigjenvinnes på bekostning av deponering.

Figuren til høyre viser oversikt over egengenerert avfall i perioden 2003 - 2007 og behandlingen av disse.

Behandling av egengenerert avfall



Utslipp

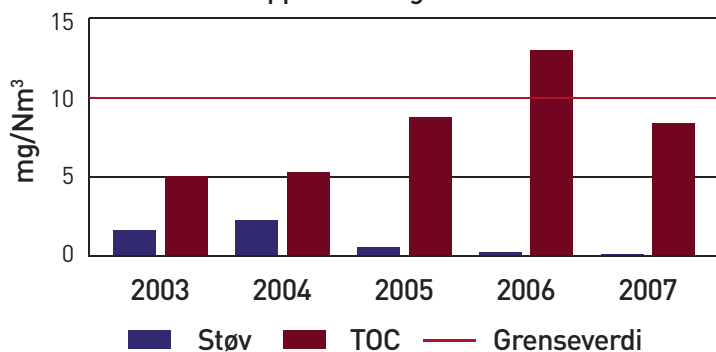
Til luft

Under er vist middelverdien av utslippene for støv og TOC (total organisk karbon), som er de to viktigste utslippsparametrene, for anlegget i Brevik.

Utslippene av TOC har vist en økende tendens og overutslipp frem til 2006. Utslipp av støv er svært lave sammenliknet med grenseverdien fastsatt i utslippstillatelsen og mengden er avtagende.

Renor har siden 2005 arbeidet sammen med leverandøren av anlegget for å finne løsninger som reduserer utslippene av TOC. Resultatene for 2007 viser at tiltakene virker. Til tross for økning i produsert mengde er vi under grenseverdiene gitt i utslippstillatelsen for 2006. Det arbeides videre med å se på forbedringer, alternativt vil det bli vurdert å bygge nytt luftfjerningssystem om det i fremtiden blir behov for det.

Utslipp av støv og TOC til luft



Til vann

Alt overflatevann samles og kontrolleres før det går ut fra Renors område. Alt vann som har vært benyttet i produksjonen samles opp og blandes inn i brensløst. Som det framgår av figurene, er utslippene til vann lave og langt under grenseverdiene i tillatelsen.

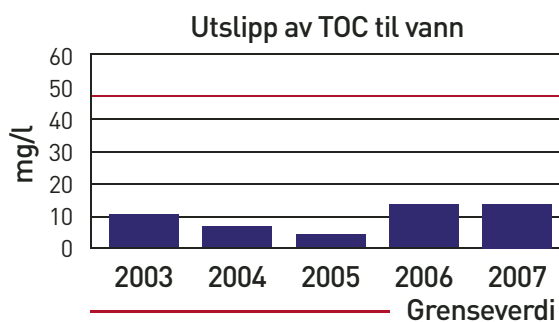
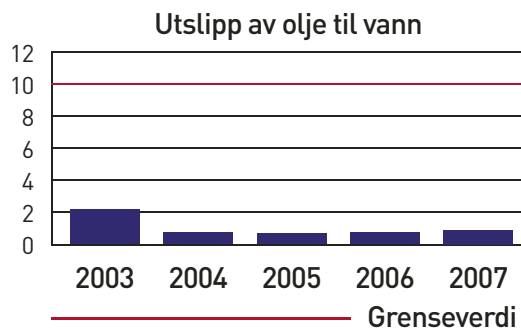
Støymålinger

Som en del av konsesjonsvilkårene skal Renor og Norcem i Brevik jevnlig foreta støymålinger etter oppsatt måleprogram. To av målepunktene er direkte knyttet til Renors virksomhet. Under er resultatene fra disse gjengitt.

Målt støy kan ikke uten videre tilskrives Renors aktivitet, siden vi er en del av et større industriområde. Renor søker å senke eget støynivå. I 2007 ble alle containerne byttet ut med nye containere med gummi hjul. Ingen av de mottatte naboklagene i 2007 skyldes støy fra Renor. Ved planlagt utskifting av maskiner og utstyr vil støynivået fra disse bli vektlagt i valget.

Klager og publikumshenvendelser

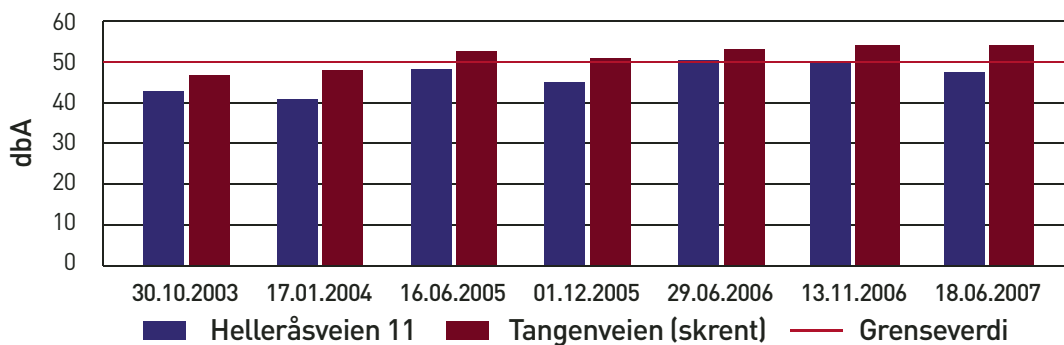
Det er mottatt 8 henvendelser fra våre nærmeste omgivelser hvor 7 dreier seg om lukt og 1 om damp. Alle i Brevik. I tillegg er det internt ved bedriften registrert 4 hendelser hvor det lukter sterkt fra avfall som er under lossing, disse er ikke registrert som belastende fra våre nærmeste naboer. Når henvendelsene mottas blir det omgående iverksatt tiltak. Renor bestreber



seg for at sjenanse for våre omgivelser som følge av driften skal være minimal. Vi søker å ha tett og åpen dialog med våre nærmeste omgivelser. I 2007 gjennomførte Renor møte med kontaktutvalget i Brevik. Utvalget består av representanter fra virksomhetene i og beboerne i området. Naboer er også gitt innsyn i prosessene rundt mottak av brannslukningsvann fra Vest Tank ulykken i Gulen.

Støymålinger 2003 - 2007

Støymålingene er gjennomført i samarbeid med Norcem, som har felles målepunkter med Renor. Bidraget til støy er størst fra Norcem.



Fravær og skader

Renors mål er å redusere sykefraværet med 25 % årlig inntil vi har nådd et nivå på 3-4 %.

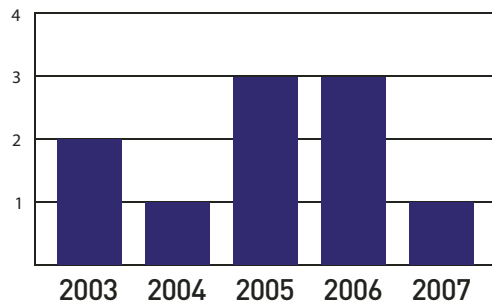
Innføringen av Inkluderende Arbeidsliv (IA) i 2002 har medført økt fokus på et systematisk oppfølgingsarbeid. Utfordringen videre er å forbedre bruken av de eksisterende rutinene for sykefraværsoppfølging og attføring, inklusive individuelle tilretteleggingstiltak.

Sykefravær for Renor endte på 5,5 % i 2007, noe som er en nedgang på 33 % fra 2006. Målsetning om reduksjon av sykefravær ble således nådd.

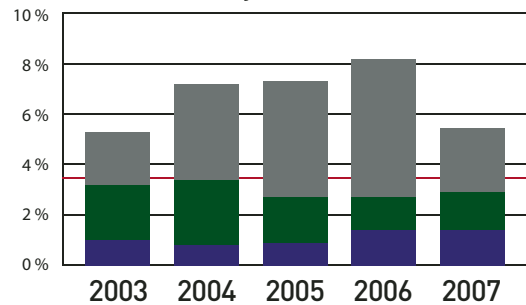
Skader med fravær

Renor har visjon om 0 skader med fravær. I 2007 var det kun 1 skade med fravær hvor fraværet ble 11 dager. For å redusere tilfeller av skader med fravær for innleide mannskaper, er det i HeidelbergCement igangsatt et program for å redusere dette etter mange alvorlige hendelser i 2007. Renor hadde tre tilfeller av skader med fravær for innleide mannskaper med til sammen 15 fraværsdager i 2007. For å redusere fraværsskader både for egne ansatte og innleide jobbes det kontinuerlig med tiltak for å hindre at hendelsene gjentar seg. I løpet av 2008 vil det bli utarbeidet nytt opplæringsprogram for alle nyansatte og innleid personell.

Antall skader med fravær



Sykefraver



1-3 dager 16+ dager
4-16 dager Målsetning



18

RISHAUG
TRUCKUTLEIE AS

XIDE
TRUCK

Fokusområder

Luftkvalitet Aurskog

Det er tidligere foretatt måling av kjemisk eksponering under arbeid i produksjonshallene på Aurskog. Målingene viste at luften i et av kontorene ute i produksjonslokalene inneholdt for høye konsentrasjoner av flyktige organiske komponenter, sammenliknet mot retningsgivende normer for inneklimate. Omlegging av ventilasjon, samt ettermontering av ytterligere støv- og kullfilter er gjennomført.

De planlagte luftmålingene i 2007 er ikke gjennomført, da en mer omfattende kartlegging av kilden er nødvendig. Ytterligere tiltak og målinger er planlagt gjennomført i løpet av 2008.

For å foreta en ytterligere kartlegging av arbeidsluft i produksjonslokalene ble det igangsatt eget prøveprogram i 2007. Prøvetakingen ble foretatt av Romerike HMS og analysene utført ved Sykehuset Telemark. Resultatene viste forekomst av flyktige komponenter i svært lave verdier. Romerike HMS anbefalte derfor ingen ytterligere tiltak ut over etablerte rutiner for renhold.

For å videreføre det fokuset virksomheten har på ytre miljø, vil det også bli foretatt analyser av luft som ventileres ut av tankanlegget etter rensing gjennom kullfilter.

Virksomhetens fokusering på arbeidsluft og inne miljø skal avdekke eventuelle behov for tiltak, slik at ansatte ikke uvitende arbeider i helsefarlige omgivelser. Rett bruk av verneutstyr skal sikre den ansatte når omgivelsene eller arbeidets omfang tilsier bruk av dette.

Overvåking av vannkvaliteten i Bredvollbekken ved Renor Aurskog

Alt overflatevann fra Renors anlegg passerer gjennom nytt system av oljeutskillere og sandfang før det ender i Bredvollbekken. I forbindelse med diverse tiltak for å hindre avrenning av forurensninger, er bedriften pålagt av SFT å overvåke vannkvaliteten.

Renor har inngått avtale med GEM Consulting om årlige uttak av prøver og analysering av disse.

Analysene av prøvene viste i et tilfelle forhøyede verdier av PAH. For å redusere utslipp av forurensninger til Bredvollbekken ble utskillerne utbedret og det ble lagt et nytt betongdekke på ca 1000 m².

I 2007 har Renor igangsatt et mer omfattende prøveprogram for å holde overvåke grunnen under anlegget. Tidligere målinger har vist forhøyede verdier for flere miljøgifter. Prøveprogrammet har til hensikt å overvåke forurensningen for å hindre spredning.

Søknad om ny utslippstillatelse i Brevik

Renor Brevik søkte i juni 2006 SFT om en ny utslippstillatelse, for å kunne motta og behandle den mengden som markedet ønsker å levere. Alt brensel basert på farlig avfall som benyttes av Norcem i Brevik leveres av Renor, og det foreligger ingen planer om at sementfabrikken skal ta i mot denne type brensel fra andre. Renor mener derfor det er viktig at anleggets rammer er de samme som Norcems med hensyn til avfallsvolumer som kan behandles. Norcem har tillatelse til å forbrenne 50 000 tonn farlig avfall pr. år.

Det ble også søkt om en endring i utslippsgrensene for TOC (totalt organisk karbon) til luft. Den omsøkte endringen for utslippsgrensen av TOC til luft (fra 10 mg/Nm³ til 20 mg/Nm³) er begrunnet med bakgrunn i IPPC/BAT-dokumentet for "Waste Treatment

Industries" som Renors anlegg i Brevik er omfattet av. I dokumentet beskrives Best Available Technology samt mulig oppnåelige resultater. Renors løsning vurderes blant de aller beste. I tillegg har vi i vår søknad også brukt VOC-direktivet (Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser som skyldes bruk av organiske løsemidler) som omhandler krav til bedrifter som håndterer løsemidler o.l.

Renor mottok sin nye tillatelse i april 2008.

Luktfjerningsanlegg

En ytterligere økning i behandlet mengde avfall vil sette økte krav til anlegget. Det ble derfor i 2006 startet en prosess med et nytt luktfjerningsanlegg. I 2007 har Renor arbeidet med valg av teknisk løsning for et nytt anlegg og forhandlinger med flere leverandører er påbegynt. Renor har stilt som krav at et utslipp fra et nytt anlegg skal være mindre enn 10 mg C/ Nm³.

Arbeidsmiljøundersøkelser

Det ble i 2007 gjennomført eksponeringsmålinger ved ulike arbeidsoperasjoner ved behandling av farlig avfall i Renor Brevik. Måleprogram ble gjennomført på bakgrunn av resultater og anbefalinger fra BHT (Bedrifts Helse Tjenesten) etter tilsvarende målinger i 2006. Resultater etter analyser i 2007 viser at nivået av flyktige organiske forbindelser (VOC) er generelt lavt, men at det ved enkelte arbeidsoperasjoner kan oppnås nivåer der verneutstyr må benyttes. Det ble foretatt prøvetaking av støv. Analyser viser lave nivåer både på totalt støv og respirabelt støv. I 2008 skal det gjennomføres arbeidsmiljømålinger i forhold til støvbelastninger ved Renor Brevik.

Framtid/Visjon

Renor skal innen 2011 levere brensel basert på 50 000 tonn farlig avfall, i anlegg som er under kontinuerlig forbedring.

Renor skal være hovedleverandør av alternativt brensel basert på farlig avfall til Norcem. Mottatt mengde skal sikre dagens og fremtidens leveringsforpliktelser av brensel.

Det er Renors målsetning å forbindes med kvalitet og kompetanse, og på denne måten være den ubestridte ener og naturlige løsning innenfor håndtering av farlig avfall. Renor skal være et "kvalitetsstempel" som alle avfallsbesittere i Norge skal ha et forhold til. Kundene skal føle seg sikre på at deres innleverte avfall blir behandlet på beste måte. Renor vil fokusere på behandlingsløsninger som medfører at innsamlet farlig avfall i størst mulig grad gjenvinnes.

Våre aktiviteter skal skape positive resultater for våre eiere, ansatte og omgivelser.

Renors organisasjon skal være løsningsorientert og tilpasset behovet i markedet. Renor vil arbeide for å være en inkluderende organisasjon hvor ansatte føler de er en viktig brikke for å nå våre mål.

Vi ønsker å bygge tillit til kunder og øvrige omgivelser gjennom utadrettet markeds- og informasjonsarbeid. Gjennom våre kurs og kjemikertjenester skal vi bidra til å øke kompetansen til alle de som til daglig håndterer farlig avfall. Vi tror at gjennom å bygge kompetanse i alle ledd bidrar til sikrere, kostnads- og miljøeffektiv håndtering av farlig avfall.

Alle Renors produksjonsprosesser opererer innenfor gjeldene regelverk. Våre anlegg søkes basert på BAT (best available techniques) slik at miljøbelastningen fra bedriftens anlegg skal være minst mulig.

Renor har som policy å vise full åpenhet om alle forhold rundt driften av anleggene.



Renor

HEIDELBERGCEMENT Group

www.renor.no



Trykket på 100% resirkulert, naturhvit offsetpapir.

www.tempi.no